

ත්‍රිපෝෂ වැඩසටහනේ කාර්යසාධනය ඇගයීම



වාර්තා අංකය : COM/2019/TRI/01



ජාතික විගණන කාර්යාලය

සමාගම් විගණන අංශය



පටුන

	පිටු අංකය
1. විධායක සාරාංශය	1 - 3
2. හැඳින්වීම	
2.1 පසුබිම	3 - 7
2.2 ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය	7 - 8
2.3 ත්‍රිපෝෂ බෙදා හැරීමේ ක්‍රියාවලිය	9
2.4 ලෝකයේ වෙනත් රටවල් වල ක්‍රියාත්මකවන පෝෂණ අතිරේක වැඩසටහන්	10 - 11
2.5 සම්බන්ධිත ආයතන	12
2.6 විගණනය සඳහා අධිකාර බලය	13
2.7 විගණනය සඳහා මාතෘකාව තෝරා ගැනීම	13
2.8 විගණන විෂය පථය	13 - 14
2.9 විගණන අරමුණු	14 - 15
3. විස්තරාත්මක විගණන නිරීක්ෂණ	
3.1 මූලික සැලසුම්කරණය	16
3.2 ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය සඳහා අවශ්‍ය අමු ද්‍රව්‍ය ලබා ගැනීම	16 - 20
3.3 ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය	21 - 26
3.4 ත්‍රිපෝෂ වැඩසටහනේ තත්ව පාලනය	26 - 37
3.5 ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය බෙදා හැරීම	38 - 42
3.6 ත්‍රිපෝෂ ප්‍රවාහනය	42 - 43
3.7 ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය හා බෙදාහැරීමේ ක්‍රියාවලිය සමස්ත අධීක්ෂණය	43 - 44
4. නිර්දේශ	45 - 47

රූප සටහන්

	පිටු අංකය
01- නිෂ්පාදන අංශයේ ගොඩනැගිල්ල ඇතුළත පරවියන් ගැවසීම	21
02- නිෂ්පාදන පරිශ්‍රය තුළ පරවියන්ගේ අප ද්‍රව්‍ය පැවතීම	22
03,04- සෝයා බෝංචි පොතු ඉවත් කිරීමේ අංශයෙන් ඉවත් වන කොටස් නිෂ්පාදන අංශයේ තැන්පත් වී ඇති ආකාරය	22-23
05- ගැලපෙන හිස් ආවරණ හා පා ආවරණ පැළඳ නොසිටින නිෂ්පාදන අංශයේ සේවකයින්	23
06-ත්‍රිපෝෂ බැගයේ නිෂ්පාදිත හා කල් ඉකුත් වීමේ දිනය පමණක් සටහන් වීම	26
07,08 - ධාන්‍ය ගබඩා ටැංකි වල ජලය එකතු වී තිබීම	27
09- නිමි නිෂ්පාදන ටැංකි	34
10,11- මිශ්‍රණය පොලිතින් යොදා සාදාගත් නළ හරහා ගමන් කිරීම	34
12- තාවකාලික ක්‍රම ලෙස ත්‍රිපෝෂ ඇසුරුම් පැකට් භාවිතා කිරීම	35
13- ගොවීන් පොහොර අසුරා තිබූ ඇසුරුම් ධාන්‍ය ඇසිරීමට භාවිතා කරන ආකාරය	36
14- ධාන්‍ය යන්ත්‍රයට ඇතුළු කරන ස්ථානය	37
15- ත්‍රිපෝෂ පැකට් බිම අසුරා ඇති අසුරු	40
16-ත්‍රිපෝෂ පැකට් බිම අසුරා ඇති අසුරු	41
17- ත්‍රිපෝෂ ගබඩාව	41
18 - බිම අසුරා ඇති ත්‍රිපෝෂ පැකට්	41
19 - පැලට් මත වෙනත් ද්‍රව්‍යයන් අසුරා තැබීම	41
20,21- පැලට් මත වෙනත් ද්‍රව්‍යයන් අසුරා තැබීම	42
22- එන්නත් කාමරය හා මවුචරුන් වෛද්‍යවරයා හමුවීමට රැඳී සිටින පරිශ්‍රය තුළද ත්‍රිපෝෂ ගබඩා කර තිබීම	42

වගු

	පිටු අංකය
01- මූල්‍ය කාර්ය සාධනය	05
02- තත්‍ය නිෂ්පාදනය වාර්ෂික ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදන සැලැස්ම සමඟ සංසන්දනය කිරීම	06
03- ලෝකයේ වෙනත් රටවල් වල ක්‍රියාත්මක වන පෝෂණ අතිරේක නිෂ්පාදනයන් පිළිබඳ විස්තර	11
04- නිෂ්පාදනය අක්‍රියව පැවති කාලයන් සහ හේතු	24
05- පෝෂණ සංසචක වල උනන්දු	28
06 - පෝෂණ සංසචක වල අතිරික්තතා	29
07 - ත්‍රිපෝෂ වල අන්තර්ගතය ලෝක සෞඛ්‍ය සංවිධාන ප්‍රමිත සමග සංසන්දනය	31

ඇමුණුම්

	පිටු අංකය
01- නිෂ්පාදන ඉලක්ක සපුරා ගැනීම	48
02- ක්ෂේත්‍ර පරීක්ෂණය සිදු කරන ලද දිස්ත්‍රික්ක	49
03- ත්‍රිපෝෂ බෙදා හැරීම හා ප්‍රතිලාභීන් තෝරා ගැනීම සම්බන්ධයෙන්වූ පොදු චක්‍රලේඛ 01-04/201	50-51
04- සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය මධ්‍යස්ථානය විසින් ත්‍රිපෝෂ භාර ගැනීම වාර්තාව නිසි පරිදි සම්පූර්ණ නොකිරීම	52
05-MBI වාර්තාවේ සත්‍ය තොගය සහ ඉතිරි වන සත්‍ය තොගය වාර්තා වල සඳහන් නොවීම	53

1. විධායක සාරාංශය

ශ්‍රී ලාංකේය පොදු ජනතාව මන්දපෝෂණයෙන් තොර සෞභාග්‍යමත් අභිමානවත් නිරෝගීමත් පෝෂිත ජාතියක් බවට පත්කිරීම දැක්ම පෙරදැරි කර ගෙන ආශ්චර්යය සපිරි හෙට දවස ලෝකය දිනවන අප මාතෘ භූමියෙහි සෞභාග්‍යමත් තෙදවත් ගුණවත් ශ්‍රී ලාංකේය ජාතික අනාගතය උදෙසා රාජ්‍ය භාණ්ඩාගාරයේ අනුදැනුමැතිව සෞඛ්‍ය අමාත්‍යාංශයේ සහාය අධීක්ෂණය පරිපූර්ණව ස්වදේශීය ගොවියා බලසතු කරන සැපයුම්කාරක බලමුළු සවිගන්වා උසස් නියමානුකූල ප්‍රමිතිගුණ පෝෂිත අතුරු ආහාරය මනාව සෞඛ්‍ය ආරක්ෂිතව සාදවා අසුරා නිමවා සවිගුණ අපේක්ෂිත ප්‍රතිලාභී ජනහිත සුව පිණිසම අඛණ්ඩව සපයා ප්‍රදානය කිරීම යන මෙහෙවර ඉටු කිරීමට ලංකා ත්‍රිපෝෂ ලිමිටඩ් ආයතනය පිහිටුවන ලදී.

පෝෂණ අවශ්‍යතාවයන් ගෙන් යුත් අප රටේ ජනතාවට සුදුසු පෝෂාදායී අතිරේක ආහාරයක් සැපයීම අරමුණු කොට කැනඩාවේ කෙයා සංවිධානයේ ආධාර ඇතිව ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය මූලින් ආරම්භ කරන ලද්දේ 1973 වර්ෂයේදීය. 2007 අංක 07 දරණ සමාගම් පනත යටතේ සෞඛ්‍ය අමාත්‍යාංශයට අයත් පූර්ණ රාජ්‍ය සමාගමක් ලෙස 2010.09.07 දින ලංකා ත්‍රිපෝෂ ලිමිටඩ් නමින් මෙම ආයතනය ලියාපදිංචි කරනු ලැබේ. අංක 10/1236/415/039 හා 2010.06.23 දිනැති අමාත්‍ය මණ්ඩල පත්‍රිකාව මගින් අමාත්‍ය මණ්ඩලය වෙත ඉදිරිපත් කොට ඊට අනුමැතිය ලබා ගැනීමෙන් පසු එය සෞඛ්‍ය අමාත්‍යාංශය යටතේ වන රාජ්‍ය සමාගමක් ලෙසින් ස්ථාපනය කර ඇත.

ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයට අවශ්‍ය අමුද්‍රව්‍ය වශයෙන් වැඩිම ප්‍රමාණයක් යොදාගනු ලබන්නේ බඩඉරිඟු හා සෝයා බෝංචිය. එය පිළිවෙලින් 66%ක් හා 30% ක ප්‍රමාණයකි. මෙම ධාන්‍ය වර්ග දේශීය ගොවීන්ගෙන් සහතික මිල ගණන් යටතේ ගොවි සංගම් හරහා මිලදී ගනු ලැබේ. මීට අමතරව මේ සඳහා අවශ්‍ය වන කිරිපිටි , බණිප් ලවණ හා විටමින් ආදී අනෙකුත් ද්‍රව්‍යයන් ද සපයා ගෙන යන්ත්‍රානුසාරයෙන් ත්‍රිපෝෂ අතිරේක ආහාරය නිපදවීම සිදුවේ. ත්‍රිපෝෂ අතිරේක ආහාරය ඉහළම පෝෂණ ගුණයකින් පරිපූර්ණ වන අතර මෙහි කාබෝහයිඩ්‍රේට් , ප්‍රෝටීන් 61.9% ක්ද ප්‍රෝටීන් ග්‍රෑම් 20.06ක් ද මේදය ග්‍රෑම් 7.8ක්ද අඩංගු වනු ඇත. මීට අමතරව බණිප් ලවණ , විටමින් තන්තු හා කෙඳි ආදියද ඇතුළත්ය. ප්‍රධාන ආහාරවේල මගින් සපුරාලීමට නොහැකි වූ පෝෂණ උපායවේදයන් සපුරාලීමට ත්‍රිපෝෂ මහෝපකාරී වන අතර ගර්භණි මව්වරුන් හෝ කිරිදෙන මව්වරුන් හා පෝෂණ උපාය සහිත දරුවකුට මාසයකට ග්‍රෑම් 750 පැකට් 02 බැගින් නොමිලයේ බෙදා දෙනු ලබයි.

දිවයින පුරා වෙසෙන මිලියනයකට ආසන්න මෙම ත්‍රිපෝෂ ප්‍රතිලාභීන්ට අවශ්‍ය ත්‍රිපෝෂ අතිරේකය ජාඇල කපුවත්තේ පිහිටි ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනාගාරයේ නිපදවා දිවයින පුරා ඇති සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කොට්ඨාශ වෙත බෙදා හරිනු ලැබේ. මීට අමතරව වතු වල ජනතාවට ද පරිවාස හා ළමා ආරක්ෂක දෙපාර්තමේන්තුවේ මධ්‍යස්ථාන 09ක් වෙතද ත්‍රිපෝෂ අතිරේක ආහාරය බෙදා හරිනු ලැබේ. තවද ත්‍රිපෝෂ සහනාධාරයට අමතරව වෙළඳපොල ඉලක්ක කර ගනිමින් සුපෝෂ නමින් අමතර නිෂ්පාදනයක් ආයතනය විසින් නිෂ්පාදනය කරමින් පවතී.

සේවකයින් 190කට ආසන්න ප්‍රමාණයක් වර්තමානයේ සේවයේ යෙදී සිටින මෙම රාජ්‍ය සමාගම පසුගිය වර්ෂ කිහිපය තුළ 2015 බදු පෙර ලාභය වශයෙන් රුපියල් බිලියන 0.41ක්ද 2016 , 2017 , 2018 යන වර්ෂ සඳහා පිළිවෙලින් රුපියල් බිලියන 0.46 , 0.63 , 0.78 බදු පෙර ලාභයද උපයා තිබුණි.

වාර්ෂිකව රජය රුපියල් බිලියන 03 ක් පමණ වැය බරක් දැරුවද ශ්‍රී ලංකාව ළදරුවන් මන්ද පෝෂණයෙන් පෙළෙන රටවල් අතුරින් දෙවන ස්ථානයට පත්ව ඇති බව එක්සත් ජාතීන්ගේ ආහාර හා කෘෂිකර්ම ආයතනයේ වාර්තා වලට අනුව වාර්තා වීම සහ ශ්‍රී ලංකාව තුළ මන්ද පෝෂණය හේතු කොට ගෙන ළදරු මරණ වාර්තාවීම සම්බන්ධයෙන් මාධ්‍ය , අන්තර්ජාල මගින් සමාජය තුළ ඇතිවී ඇති කතිකාවත මෙම රාජ්‍ය සමාගමේ වර්තමාන ක්‍රියාකාරිත්වය ඇගයීම පිණිස කාර්යසාධන විගණනය සිදු කරන ලදී.

මෙම කාර්යසාධන විගණනයේ අරමුණ වූයේ නිෂ්පාදනය සඳහා අවශ්‍ය අරමුදල් සපයා ගැනීම සඳහා මූලික සැලසුම් සකස් කිරීම , ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයට අවසන් අමුද්‍රව්‍ය ලබා ගැනීම , ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයේ තත්ව පාලනය හා ත්‍රිපෝෂ බෙදා හැරීම මෙන්ම සමාගමේ මානව හා භෞතික සම්පත් උපයෝජනය යන කාර්යයන් ආර්ථිකව ඵලදායීව හා කාර්යක්ෂමව සිදු වන්නේද පිළිබඳ ඇගයීමය.

නිෂ්පාදනයට අවශ්‍ය අරමුදල් සපයා ගැනීමේදී ආයතනයට අවශ්‍ය අමු ද්‍රව්‍ය ගබඩා කර තබා ගැනීම සඳහා එකක් මෙට්‍රික් ටොන් 4000 බැගින් ධාරිතාවය වූ සයිලෝ දෙකක් ඉදි කිරීමට ආයතනය සැලසුම් කර ඒ සඳහා අවශ්‍ය ප්‍රතිපාදන 2018 වර්ෂයේ අයවැයෙන් ඉල්ලුම් කළද ඒ සඳහා අරමුදල් ලැබී නොමැත.

ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය සඳහා අමු ද්‍රව්‍ය ලබා ගැනීමේදී , ප්‍රසම්පාදන කල්ගත වීම හේතුවෙන් නිෂ්පාදනය අහිමිවීම විස්තරාත්මක සැලැස්මක් නොමැතිවීම , සැපයුම්කරුවන් සමග ගිවිසුම් ගත වීමක් දක්නට නොමැති වීම හා සැපයුම්කරුවන් සපයනු ලබන අමු ද්‍රව්‍ය දේශීය වශයෙන් නිපද වූ ඒවාද යන්න පිළිබඳ පසු විපරමක් කරනු දක්නට නොලැබීම කැපී පෙනුණි.

2017 , 2018 , 2019 ජුනි දක්වා කාලය තුළ අදාළ පරීක්ෂාවේදී ආයතනය විසින් ඔවුන්ගේ නිෂ්පාදනය ඉලක්ක සපුරා ගෙන නොමැති අතර අමු ද්‍රව්‍ය හිඟය , සේවක හිඟය ප්‍රධාන සාධක විය. ආහාර නිෂ්පාදන ආයතනයක සැලැස්ම හා පිරිසැලසුම (Design and Layout) නිෂ්පාදනයේ ගුණත්වය ආරක්ෂා වන පරිදි සැලසුම් කිරීම සිදු කළ යුතු වුවද , එසේ සැලසුම් කිරීමේදී දුර්වලතා පැවතුණි.

නිෂ්පාදනයේ අඩංගු පෝෂණ සංයුතිය අදාළ පිරිවිතරයන් සමග සලකා බැලීමේදී ත්‍රිපෝෂ ග්‍රෑම් 100 අඩංගු විය යුතු පෝෂණ සංඝටක වල උණනාවයන් හා අතිරික්තතා නිරීක්ෂණය වීම දක්නට ලැබුණි. නිෂ්පාදන අංශයේ ගුණත්වය පාලනයේදී අමු ද්‍රව්‍ය පිරිසිදු කිරීමේ ක්‍රියාවලිය , අමු ද්‍රව්‍ය මිශ්‍ර කිරීම , ඇසුරුම් කිරීම හා ගබඩා කිරීම යන අදියර වලදී නිෂ්පාදනයේ ගුණත්වයට හානි වීම දක්නට ලැබුණි.

තවද ආයතනය විසින් තම නිෂ්පාදන සඳහා ISO 22000 හා HACCP යන තත්ව සහතික ලබා ගැනීමට උපදේශන ආයතනයන් මගින් 2017.02.14 දින උපදෙස් ලබා ගෙන තිබූ නමුත් එහි දක්වා ඇති අඩුපාඩු නිවැරදි කිරීමෙන් පසු එම තත්ව සහතික ලබා ගැනීමට කටයුතු කර නොමැති බව තවදුරටත් නිරීක්ෂණය විය.

ත්‍රිපෝෂ බෙදා හැරීම ඉල්ලුමට අනුව නිකුත් කිරීම නොකළ අතර බාහිර වෙළඳ පොළ ඉලක්කකර ගනිමින් සුපෝෂ නිෂ්පාදනයකට යොමුවී තිබුණි. ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයට අවශ්‍ය අමු ද්‍රව්‍ය හිඟ අවස්ථාවල සුපෝෂ නිෂ්පාදනය නවතා ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයට අදාළ අමු ද්‍රව්‍ය යොදාගත් අවස්ථා නිරීක්ෂණය නොවීය. අමු ද්‍රව්‍ය පවතින ප්‍රමාණයෙන් ත්‍රිපෝෂ සහ සුපෝෂ නිෂ්පාදන දෙකම සිදු කළ අතර ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයට ප්‍රමුඛතාවයක් දෙනු නොලැබීය. තවද ත්‍රිපෝෂ බෙදා හැරීමේදී 01-04/2016 ත්‍රිපෝෂ බෙදා හැරීම සම්බන්ධයෙන් වූ චක්‍රලේඛවල නියමයන්ගෙන් බැහැර වූ අවස්ථා , සායන වල ලිපි ලේඛණ පවත්වාගෙන යාම නඩත්තු කිරීමේ අඩුපාඩු , ත්‍රිපෝෂ වලට ආරක්ෂාව ලැබෙන අයුරින් සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය සේවා නිලධාරී කාර්යාලවල සහ මාතෘ සහ ළදරු සායන වල ත්‍රිපෝෂ ගබඩා කිරීමේ අඩුපාඩු දක්නට ලැබුණි.

ත්‍රිපෝෂ වැඩසටහනේ සමස්ත කාර්යසාධනය පවත්වා ගැනීම සඳහා ප්‍රමාණවත් අධීක්ෂණ ක්‍රමවේදයක් නොපවතින බව විගණනයට නිරීක්ෂණය වූ අතර අමු ද්‍රව්‍ය මිලදී ගැනීම නිෂ්පාදනය , බෙදා හැරීම ගබඩා කිරීම හා වාර්තා පවත්වා ගැනීම ආදී ක්‍රියාවලීන් අධීක්ෂණයකින් තොරව පවත්වා ගැනීම හේතුවෙන් නිෂ්පාදනය ඇණහිටීම් හා අදාළ පාර්ශව වෙත නියමිත වේලාවට ලබා නොදීම යන කාරුණ්‍ය හේතුවෙන් මෙම වැඩසටහනේ කාර්යසාධනය ප්‍රශස්ත මට්ටමක නොපවතින බව පෙනී යයි. අඩුපාඩු මඟහරවා ගැනීම තුළින් ශ්‍රී ලාංකේය පොදු ජනතාව මන්දපෝෂණයෙන් තොර සෞභාග්‍යමත් අභිමානවත් නිරෝගීමත් පෝෂිත ජාතියක් බවට පත් කිරීමේ ආයතනයේ දැක්ම මෙන්ම රජයේ අභිප්‍රාය යථාර්ථයක් බවට පත්කරගත හැකි වනු ඇත.

2. හැඳින්වීම

2.1 පසුබිම

පෝෂණයෙන් සපිරි නිරෝගිමත් ජනතාවක් බිහි කිරීමේ ජාතික මෙහෙවර ඉටු කිරීම උදෙසා ත්‍රිපෝෂ අතිරේක ආහාරය නිෂ්පාදනය කොට බෙදා හැරීම ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ ආයතනය විසින් සිදු කරනු ලබන ප්‍රමුඛ ජාතික මෙහෙවරකි.

සෞඛ්‍ය අමාත්‍යාංශය යටතේ 1973 වර්ෂයේ විශේෂ ව්‍යාපෘතියක් ලෙස ඇරඹි ත්‍රිපෝෂ වැඩසටහන 2010.09.17 දින පූර්ණ රජය සතු සමාගමක් ලෙස ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ ලිමිටඩ් නමින් ස්ථාපිත විය. මෙම සමාගම සෞඛ්‍ය අමාත්‍යාංශයේ අධීක්ෂණය යටතේ පවත්වාගෙන යන සමාගමක් වන අතර එහි ක්‍රියාකාරිත්වය අධ්‍යක්ෂ මණ්ඩලය මගින් සිදු කෙරේ. සෞඛ්‍ය සම්පන්න මන්දපෝෂණයෙන් තොර ජනතාවක් බිහි කිරීම උදෙසා සෞඛ්‍ය සායන මගින් ශ්‍රී ලංකාවේ වෙසෙන සියළුම ගර්භණී මව්වරුන්, කිරිදෙන මව්වරුන් හා වයස අවුරුදු 05ට අඩු, බර අඩු දරුවන් උදෙසා නොමිලේ ත්‍රිපෝෂ බෙදා හැරීම සිදුකරනු ලබයි.

ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයට බඩ ඉරිඟු , සෝයා බෝංචි, විටමින්, බනිජ් ලවණ සහ කිරිපිටි යොදා ගනු ලබන අතර එය කාබෝහයිඩ්‍රේට්, ප්‍රෝටීන්, මේදය හා අනෙකුත් පෝෂ්‍ය පදාර්ථ අඩංගු ඉතා පෝෂ්‍යදායී අතිරේක ආහාරයකි. ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය තුළින් අතිරේක පෝෂණ ගුණය ප්‍රතිලාභී ජනතාවට ලබාදීම තුළින් සෞඛ්‍ය සම්පන්න ජනතාවක් බිහිකිරීම මූලික පරමාර්ථයකි. ප්‍රධානතම අමුද්‍රව්‍ය වන සෝයා බෝංචි හා බඩ ඉරිඟු දේශීයව සපයා ගැනීම තුළින් දේශීය ගොවීන් දිරිමත් කොට ඔවුන්ගේ ආර්ථික මට්ටම ඉහළ නැංවීමට දායක වීමද ත්‍රිපෝෂ සමාගම විසින් සිදු කරනු ලබයි.

2010 වර්ෂයේ මෙම ආයතනය රජයට පවරා ගන්නා අවස්ථාවේදී සමස්ථ ශ්‍රී ලාංකික අවශ්‍යතාවයෙන් සපුරාදිය හැකිවී ඇත්තේ 60% - 70% ක ප්‍රමාණයකි. මේ පිළිබඳව විශේෂ අවධානය යොමු කරමින් 100% ප්‍රතිලාභී අවශ්‍යතාවය සැපිරීමට, නව යන්ත්‍ර පද්ධතියක් සවිකිරීම 2016 වසරේදී සිදුකර ඇත.

එපමණක් නොව නොමිලේ ලබාදෙනු ලබන ත්‍රිපෝෂ ප්‍රමාණය ප්‍රතිලාභීන්ට ලබාදීමෙන් පසුව ඇතිවන අතිරික්ත ත්‍රිපෝෂ ප්‍රමාණය සුපෝෂ නමින් වෙළඳපලට හඳුන්වාදීමටද ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ ලිමිටඩ් ආයතනය කටයුතු කර ඇත.

අ.) ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ ලිමිටඩ් ආයතනයේ දැක්ම

ශ්‍රී ලාංකේය පොදු ජනතාව මන්ද පෝෂණයෙන් තොර සෞභාග්‍යමත් අභිමානවත් නිරෝගිමත් පෝෂිත ජාතියක් බවට පත් කිරීම.

ආ.) ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ ලිමිටඩ් ආයතනයේ මෙහෙවර

ආශ්චර්ය සපිරි හෙට දවස ලෝකය දිනවන අප මාතෘ භූමියෙහි සෞභාග්‍යමත් තෙදවත් ගුණවත් ශ්‍රී ලාංකේය ජාතික අනාගතය උදෙසා රාජ්‍ය භාණ්ඩාගාරයේ අනු දැනුමැතිව සෞඛ්‍ය අමාත්‍යාංශයේ සහාය අධීක්ෂණය පරිපූර්ණව ස්වදේශීය ගොවියා බලසතු කරන සැපයුම්කාරක බලමුළු සවිගන්වා උසස් නියමානුකූල ප්‍රමිතිගුණ පෝෂිත ත්‍රිපෝෂ අතුරු ආහාරය මනාව සෞඛ්‍ය ආරක්ෂිතව සාදවා අසුරා නිමවා සුවගුණ අපේක්ෂිත ප්‍රතිලාභී ජන හිත සුව පිණිසම අඛණ්ඩව සපයා ප්‍රදානය කිරීම.

ඇ.) ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ ලිමිටඩ් ආයතනයේ ප්‍රධාන අරමුණ

පෝෂණ අවශ්‍යතාවයෙන් යුත් අප රටේ ජනතාවට සුදුසු පෝෂ්‍යදායී අතිරේක ආහාරයක් සැපයීම.

ඇ.) ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ ලිමිටඩ් ආයතනයේ කාර්යයන්

- i. ගැබ්ණි මව්වරුන්, කිරිදෙන මව්වරුන්, කුඩා දරුවන් වැනි අයගේ අතිරේක ආහාරයක් වශයෙන් ප්‍රයෝජනයට ගනු ලබන ත්‍රිපෝෂ අතිරේක ආහාරය දැඩි තත්ත්ව පරීක්ෂාවන් යටතේ පිරිසිදුව මනා ප්‍රමිතියෙන් යුතුව සකස් කිරීම.
- ii. ස්වස්තාවය පිළිබඳ දැඩි සැලකිල්ලෙන් ඇසුරුම් කිරීම.
- iii. බඩ ඉරිඟු, සෝයා බෝංචි දේශීය ගොවීන්ගෙන් සහන මිල ගණන් යටතේ ගොවි සමාගම් හරහා මිලදී ගැනීම.
- iv. ත්‍රිපෝෂ පැකට් සෞඛ්‍ය අමාත්‍යාංශය නියම කරනු ලබන ප්‍රාදේශීය සෞඛ්‍ය අධ්‍යක්ෂ කාර්යාල වෙත බෙදා හැරීම.

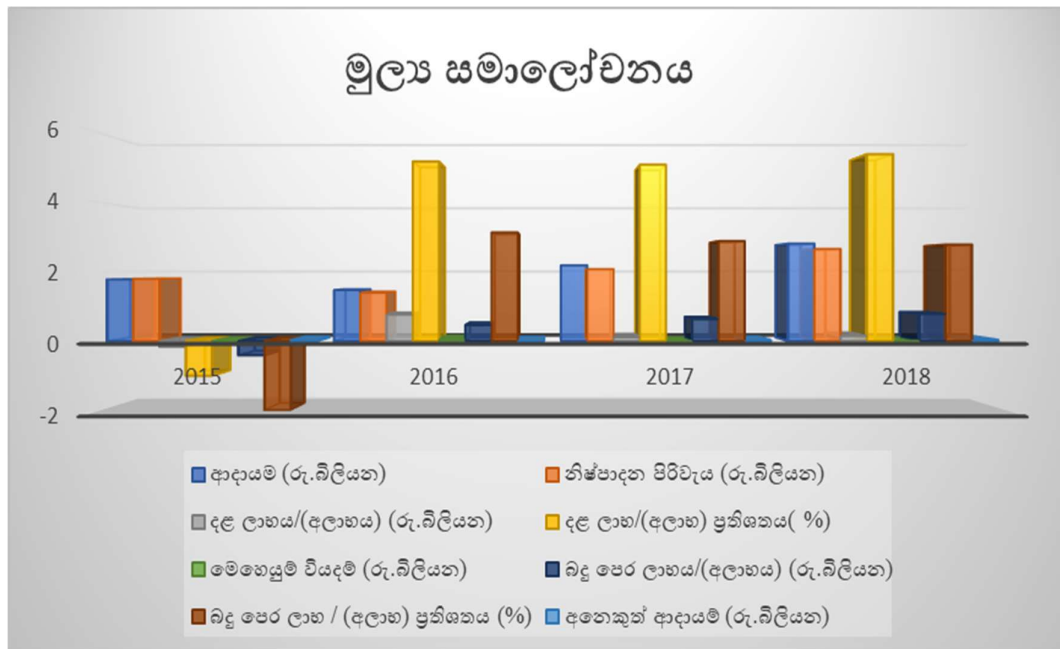
2.1.3 මූල්‍ය සමාලෝචනය

2.1.3.1 මූල්‍ය කාර්ය සාධනය

(අ) සමාගමේ පසුගිය වර්ෂ හතරක මූල්‍ය ප්‍රකාශන අනුව මූල්‍ය කාර්ය සාධනය පහත පරිදි වේ.

	2015	2016	2017	2018
ආදායම (රු.බිලියන)	1.776	1.469	2.184	2.807
නිෂ්පාදන පිරිවැය (රු.බිලියන)	1.793	1.393	2.073	2.656
දළ ලාභය / (අලාභය) (රු.බිලියන)	(0.167)	0.76	0.111	0.151
දළ ලාභ / (අලාභ) ප්‍රතිශතය (%)	(1)	5.17	5.08	5.38
අනෙකුත් ආදායම් (රු.බිලියන)	0.026	0.020	0.028	0.038
මෙහෙයුම් වියදම් (රු.බිලියන)	0.05	0.05	0.076	0.111
බදු පෙර ලාභය/(අලාභය) (රු.බිලියන)	(0.41)	0.46	0.63	0.78
බදු පෙර ලාභ/(අලාභ) ප්‍රතිශතය (%)	(2.0)	3.13	2.88	2.78

වගු අංක 01 - මූල්‍ය කාර්ය සාධනය



2.1.3.2 තත්‍ය නිෂ්පාදනය වාර්ෂික ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදන සැලැස්ම (Annual Production Plan) සමඟ සංසන්දනය කිරීම

වාර්ෂය/කාල පරිච්ඡේදය	නිෂ්පාදන සැලසුමට අනුව අපේක්ෂිත නිෂ්පාදනය (මාස්ටර් බැග්)	තත්‍ය නිෂ්පාදනය (මාස්ටර් බැග්)	තත්‍ය නිෂ්පාදනය අපේක්ෂිත නිෂ්පාදනයේ ප්‍රතිශතයක් ලෙස (%)
2017	1,047,612	543,955	52
2018	846,792	529,476	63
2019 ජූනි 30 දක්වා	613,506	236,278	38.5

වගු අංක 02- තත්‍ය නිෂ්පාදනය වාර්ෂික ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදන සැලැස්ම සමඟ සංසන්දනය කිරීම

ඉහත තොරතුරු අනුව ආයතනයේ වාර්ෂික නිෂ්පාදන සැලසුම් (Actual Production Plan) ළඟා කර ගැනීම ඉතා පහළ මට්ටමක පවතින බව නිරීක්ෂණය විය. එය 2017 වර්ෂයේ 52% ක්ද , 2018 වර්ෂයේ 63% ක්ද , 2019 වර්ෂයේ ජූනි 30 දක්වා 38.5% ක්ද විය. අපේක්ෂිත නිෂ්පාදනය සත්‍ය නිෂ්පාදනය සමග සංසන්දනයේදී , සැලසුම් ළඟා කර ගැනීම ඉතා අඩු මට්ටමක පැවතුණි. එලෙස අඩු වීමට හේතු සොයාබලා අවශ්‍ය නිවැරදි කිරීම් කිරීමට කළමනාකරණය ගත් පියවරයන් පිළිබඳව විගණනයට නිරීක්ෂණය නොවීය.

2.2 ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය

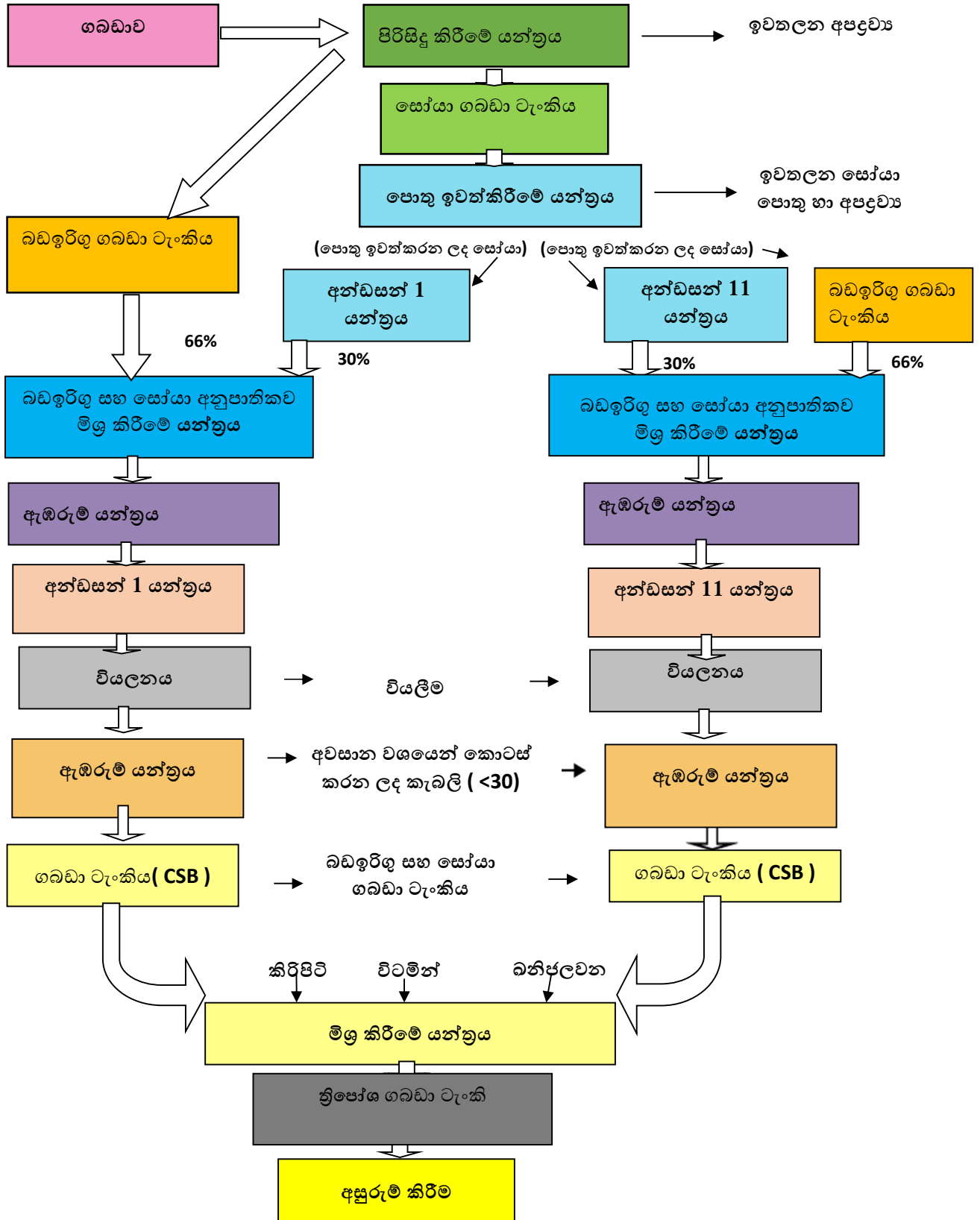
බඩ ඉරිඟු , සෝයා , විටමින් , බණිජ ලවණ හා කිරිපිටි ආයතනයට ලැබීමෙන් පසු ප්‍රධාන අමු ද්‍රව්‍ය ගබඩාවේ ගබඩා කරනු ලබයි. ත්‍රිපෝෂ හා සුපෝෂ නිෂ්පාදනය සඳහා වන බඩ ඉරිඟු හා සෝයා ප්‍රධාන ගබඩාවෙන් ඒ අසලම ඇති පිරිසිදු කිරීමේ යන්ත්‍රයට ප්‍රථමයෙන්ම ඇතුළත් කරනු ලබන අතර එහිදී පිරිසිදු කිරීමේ යන්ත්‍රය හරහා බඩ ඉරිඟු සහ සෝයා තුළ පවතින වැලි , බරින් අඩු බඩ ඉරිඟු, සෝයා හා වෙනත් අපද්‍රව්‍ය සුළං මගින් පිරිසිදු කර සයිලෝස් 2ක ගබඩා කරනු ලබයි.

ඉන් අනතුරුව පිරිසිදු කර ගන්නා ලද සෝයා බීජ, පොතු ඉවත් කිරීම සඳහා සෝයා බීජ පොතු ඉවත් කිරීමේ යන්ත්‍රයට යවනු ලැබේ. එම යන්ත්‍රය තුළින් සෝයා බීජ වල ඇති පිට පොත්ත ඉවත් වී එම පොතු ඉවත් කරන ලද බීජ වෙනම ටැංකියක ගබඩා කරනු ලබයි. ඉන් අනතුරුව පිරිසිදු කර ගන්නා ලද බඩ ඉරිඟු හා පොතු ඉවත් කරන ලද සෝයා බීජ ඇන්ඩර්සන් යන්ත්‍රය තුළට යවනු ලැබේ.

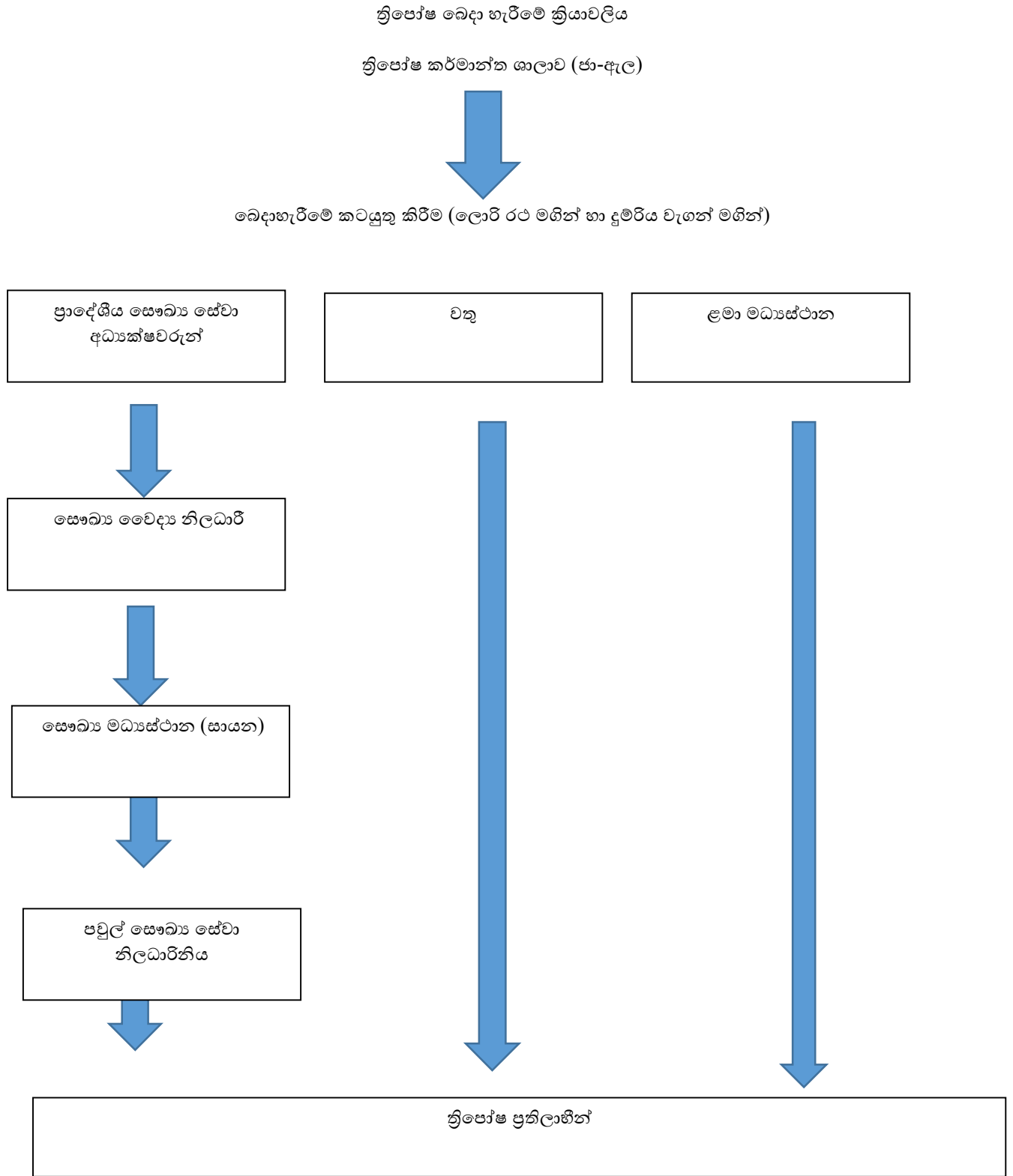
එහිදී ප්‍රථමයෙන්ම බඩ ඉරිඟු හා සෝයා අනුපාතිකව මිශ්‍ර වීම සිදුවේ. අනුපාතිකව මිශ්‍ර කරගත් බඩ ඉරිඟු හා සෝයා බීජ ඉන් අනතුරුව ඇන්ඩර්සන් යන්ත්‍රය තුළ ඇති ඇඹරුම් යන්ත්‍රයට යොමු කරනු ලැබේ. එහිදී අඹරන ලද බඩ ඉරිඟු හා සෝයා මිශ්‍රණය පසුව ඇන්ඩර්සන් යන්ත්‍රය තුළදීම හුමාලය මගින් පිසිනු ලැබේ. ඉන් අනතුරුව පිසින ලද බඩ ඉරිඟු හා සෝයා මිශ්‍රණය කුඩා කැබලි වලට වෙන් කරනු ලබන අතර වියළන යන්ත්‍රය ආධාරයෙන් එම මිශ්‍රණය වියළා ගනු ලැබේ. වියළාගත් එම මිශ්‍රණය ඉන් අනතුරුව නැවත ඇඹරුම් යන්ත්‍රය හරහා අඹරා ගැනීමට ලක් කරනු ලබයි.

ඉන් අනතුරුව අඹරාගත් බඩ ඉරිඟු හා සෝයා මිශ්‍රණයට කිරිපිටි , බණිජ ලවණ හා විටමින් එක් කරනු ලබයි. ඉන් පසු එම මිශ්‍රණය ප්‍රධාන ගබඩා ටැංකි වල ගබඩා කරනු ලබන අතර එම ගබඩා ටැංකි හරහා ඇසුරුම් අංශයට ත්‍රිපෝෂ හා සුපෝෂ ඇසුරුම් කිරීම සඳහා නිකුත් කරනු ලබයි. ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය පහත රූප සටහනින් දක්වා ඇත.

නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලි සටහන



2.3 ත්‍රිපෝෂ බෙදා හැරීමේ ක්‍රියාවලිය



2.4 ලෝකයේ වෙනත් රටවල් වල ක්‍රියාත්මක වන පෝෂණ අතිරේක වැඩසටහන්

ලෝකයේ වෙනත් රටවල ත්‍රිපෝෂ වැනි පෝෂණ අතිරේකයන් ලබා දීමේ වැඩ සටහන් ක්‍රියාත්මක වන අතර ඉන් ලෝක ආහාර වැඩ සටහන මගින් ක්‍රියාත්මක කරනු ලබන සුපර් සීරියල් (Super Cereal) සහ සුපර් සීරියල් ප්ලස් (Super Cereal Plus) නම් නිෂ්පාදනයන් වැදගත් ස්ථානයක් ගනී. මෙම නිෂ්පාදනයන් බෙල්ජියම් සහ රුවන්ඩාවේ පිහිටි කර්මාන්තශාලා වල නිෂ්පාදනය කර අවශ්‍යතාවයන් අනුව ලෝක ආහාර වැඩසටහන මගින් අනෙකුත් රටවල් වලට බෙදා හරිනු ලබයි.

මෙම සුපර් සීරියල් නිෂ්පාදනය ගර්හනී සහ කිරි දෙන මව්වරුන් සඳහාත් , සුපර් සීරියල් ප්ලස් නිෂ්පාදනය වයස අවුරුදු 5ට අඩු දරුවන් සඳහාත් ලබා දෙනු ලැබේ. මෙම නිෂ්පාදනය බඩ ඉරිඟු සහ සෝයා මිශ්‍ර නිෂ්පාදනයක් වන අතර වයස මාස 6 සිට අවුරුදු 5 ක් දක්වා ළදරුවන් සඳහා සපයනු ලැබේ. මෙම නිෂ්පාදනය මව්කිරි වලට අමතරව ආහාරයක් ලෙස ලබා දීමට නිෂ්පාදනය කරනු ලබන අතර මෙය මව්කිරි වලට ආදේශකයක් නොවේ.

මෙම නිෂ්පාදනය බඩ ඉරිඟු සෝයා බෝංචි , සීනි , යොදය රහිත කිරි පිටි , සෝයා බෝංචි තෙල් , විටමින් හා ඛනිජ ලවණ යන අමුද්‍රව්‍ය යොදා ගනිමින් නිෂ්පාදනය කරනු ලැබේ.

මීට අමතරව පකිස්ථානයේ ආචාමාම් (Acha Mam) නමින් පෝෂණ අතිරේකයක් වයස මාස 6ත් අවුරුදු 5ත් අතර ළදරුවන් සඳහා ලබා දෙනු ලැබේ. මෙම නිෂ්පාදනය කඩල , එළවළු තෙල් , කිරිපිටි , සීනි , විටමින් සහ ඛනිජ ලවණ සෝයා ලෙසිනින් යන අමු ද්‍රව්‍යයන් යොදා ගනිමින් නිෂ්පාදනය කරනු ලැබේ. එම නිෂ්පාදනයන් පිළිබඳ තොරතුරු පහත පරිදිවේ.

නිර්ණායක	සුපර් සිරියල් ප්ලස් (Super Cereal Plus)	සුපර් සිරියල් (Super Cereal)	අචා මාම් (Acha mum)
ඉලක්කගත කණ්ඩායම	මාස 6න් - අවුරුදු 5න් අතර ලදරුවන්	ගර්භණී සහ කිරිදෙන මව්වරුන් සහ මන්දපෝෂණ සහිත පුද්ගලයන්	මාස 6න් - අවු 5න් අතර ලදරුවන්
ප්‍රධාන අමුද්‍රව්‍ය	බඩඉරිඟු, සෝයා බෝංචි, කිරිපිටි, සීනි, සෝයා තෙල්, විටමින් සහ ඛනිජ ලවන	බඩ ඉරිඟු, සෝයා බෝංචි, විටමින් සහ ඛනිජ ලවණ	කඩල, එළවළු තෙල්, කිරි පිටි, සීනි, විටමින් සහ ඛනිජ ලවණ, සෝයා ලෙසිතින්
දෛනික සලාකය	ග්‍රෑම් 200	ග්‍රෑම් 200 - 250	ග්‍රෑම් 100
පෝෂණය	787 kcal, ග්‍රෑම් 33 ප්‍රෝටීන්, ග්‍රෑම් 20 මේදය	752 – 939 kcal, ග්‍රෑම් 31- 38 ප්‍රෝටීන්, ග්‍රෑම් 16 -20 මේදය	520 kcal, ග්‍රෑම් 13 ප්‍රෝටීන්, ග්‍රෑම් 29 මේදය
ලබා දෙන කාල සීමාව	දින 60 සිට 90 දක්වා	ලබා දෙන පුද්ගලයන් මත වෙනස් වේ.	දින 60 - 90 දක්වා
නිෂ්පාදනය කල් ඉකුත් වීමට ඇති කාලය	මාස 18	මාස 12	මාස 24
ඇසුරුම්කරණය	ප්‍රාථමික - කි.ග්‍රෑම් 1.5 අසුරණ ද්විතියික - (කි.ග්‍රෑම් 1.5 x 10 = කි.ග්‍රෑම් 15 හෝ කි.ග්‍රෑම් 1.5 x 12 = කි. ග්‍රෑම් 18)	කි. ග්‍රෑම් 25 අසුරණ	ග්‍රෑම් 100 බැගින් වූ කුඩා පැකට් 105 කින් සමන්විත වූ පෙට්ටියක්

වගු අංක 03 - ලෝකයේ වෙනත් රටවල් වල ක්‍රියාත්මක වන පෝෂණ අතිරේක නිෂ්පාදනයන් පිළිබඳ විස්තර

2.5 සම්බන්ධිත ආයතන

මෙම කාර්යසාධන විගණනය කිරීමේදී පහත සඳහන් ආයතන සහ සංවිධාන මෙම කාර්යය ඉටු කිරීමට සහායක ආයතන ලෙස හඳුනාගනු ලැබීය.

ආයතනය	ඉටු කරනු ලබන කාර්යයන්
අ.) සෞඛ්‍ය පෝෂණ සහ දේශීය වෛද්‍ය අමාත්‍යාංශය	<ul style="list-style-type: none"> • ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයට අවශ්‍ය අමු ද්‍රව්‍ය ලබා ගැනීම සඳහා ප්‍රසම්පාදන කටයුතු සිදු කිරීම. • ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයට අවශ්‍ය ප්‍රතිපාදන අයවැය මගින් ලබා ගෙන ත්‍රිපෝෂ ආයතනයට ලබාදීම. • ත්‍රිපෝෂ බෙදා හැරීම සිදු කිරීම
ආ.) ළදරු හා මාතෘ සායන	<ul style="list-style-type: none"> • ත්‍රිපෝෂ ප්‍රතිලාභීන්ට ත්‍රිපෝෂ මාසිකව බෙදා හැරීම සහ ත්‍රිපෝෂ පරිභෝජනය පිළිබඳ අදාළ ප්‍රතිලාභී පාර්ශව දැනුවත් කිරීම.
ඇ.) කාර්මික පර්යේෂණ ආයතනය (GINTECH)- ජින්ටෙක් ආයතනය SGC ආයතනය	<ul style="list-style-type: none"> • ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයට යොදා ගන්නා අමු ද්‍රව්‍ය (සෝයා බෝංචි , නිරිඟු) වල සහ ත්‍රිපෝෂ වල තත්ව පරීක්ෂාවන් සිදු කිරීම සහ අමු ද්‍රව්‍ය වල පිලිබෝධ අඩංගු වේ දැයි පරීක්ෂා කිරීම. • ත්‍රිපෝෂ සඳහා යොදා ගන්නා අමු ද්‍රව්‍ය වල ජාන වෙනස්කම් කර හෝ ජාන විකෘති කර තිබේදැයි පරීක්ෂා කිරීම • ත්‍රිපෝෂ සඳහා යොදා ගන්නා විටමින් වර්ග වල තත්වය පරීක්ෂා කිරීම.
ඈ.) ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති ආයතනය	<ul style="list-style-type: none"> • ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයට යොදා ගන්නා අමු ද්‍රව්‍ය (සෝයා බෝංචි , නිරිඟු) වල සහ ත්‍රිපෝෂ වල තත්ව පරීක්ෂාවන් සිදු කිරීම සහ ළදරු ආහාර වලට අදාළව ප්‍රමිත නිකුත් කිරීම හා SLAS තත්ව සහතික නිකුත් කිරීම.
ඉ.) කෘෂිකර්ම දෙපාර්තමේන්තුව	<ul style="list-style-type: none"> • බඩ ඉරිඟු සහ සෝයා බෝංචි බීජ සහ වගාවන්ට අවශ්‍ය උපදෙස් ලබා දීම හා අයවැයෙන් වෙන් කළ මුදල් ප්‍රතිපාදන අදාළ ව්‍යාපෘතීන් සඳහා ලබාදීම.
ඊ.) ලෝක ආහාර සංවිධානය	<ul style="list-style-type: none"> • ත්‍රිපෝෂ වැඩසටහන සඳහා අවශ්‍ය තාක්ෂණික සහායන් ලබාදීම සහ ත්‍රිපෝෂ ව්‍යාපාරය පිළිබඳ නොයෙකුත් පර්යේෂණ සිදු කර එහි ගුණත්වය වැඩි දියුණු කිරීමට විවිධ උපදෙස් ලබාදීම.

2.6 විගණනය සඳහා අධිකාර බලය

ශ්‍රී ලංකා ප්‍රජාතාන්ත්‍රික සමාජවාදී ජන රජයේ ආණ්ඩුක්‍රම ව්‍යවස්ථාවේ 154 (1) ව්‍යවස්ථාවෙහි ඇතුළත් විධිවිධාන ප්‍රකාරව හා 2018 අංක 19 දරණ ජාතික විගණන පනතේ 3(1) (ඇ), 5(2) හා 12 (ඌ) වගන්ති අනුව මාගේ විධානය යටතේ විගණනය කරන ලදී.

2.7 විගණනය සඳහා මාතෘකාව තෝරා ගැනීම

- අ. ශ්‍රී ලංකාව, ළදරුවන් මන්ද පෝෂණයෙන් පෙළෙන රටවල් අතුරින් දකුණු ආසියාවෙන් දෙවන ස්ථානයට පත්ව ඇති බව එක්සත් ජාතීන්ගේ ආහාර හා කෘෂිකර්ම ආයතනයේ වාර්තා වලට අනුව වාර්තාවීම සහ ශ්‍රී ලංකාව තුළ මන්ද පෝෂණය හේතු කොට ගෙන ළදරු මරණ වාර්තාවීම සම්බන්ධයෙන් මාධ්‍ය, අන්තර්ජාල මගින් සමාජය තුළ ඇතිවී ඇති කතිකාවන අනුව මෙම ගැටළුවේ මෙම ආහාරය මගින් සම්පූර්ණ කර ගැනීමට ඇති හැකියාව සම්පූර්ණ වී තිබේද යන්න ඇගයීම.
- ආ. ත්‍රිපෝෂ බෙදා හැරීම අපේක්ෂිත මට්ටමෙන් නොපැවතීමේ ගැටළු පැවතීම.
- ඇ. වාර්ෂිකව රජයට රුපියල් බිලියන 03ක පමණ වැය බරක් දැරීමට සිදුවීම.
- ඈ. ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදන කාර්ය සාධනය ඇගයීම.

2.8 විගණන විෂය පථය

- අ. විගණන කටයුතු පිළිබඳ උත්තරීතර ආයතන සඳහා වූ ජාත්‍යන්තර සංවිධානය (ඉන්ටෝසායි) විසින් නිකුත් කරන ලද මාර්ගෝපදේශයන් සහ ශ්‍රී ලංකා ප්‍රජාතාන්ත්‍රික සමාජවාදී ජනරජයේ ආණ්ඩුක්‍රම ව්‍යවස්ථාවේ 154 ව්‍යවස්ථාවේ ප්‍රතිපාදනයන් සහ 2018 අංක 19 දරන ජාතික විගණන පනතේ විධිවිධාන ප්‍රකාරව අපගේ කාර්යසාධන විගණනය සිදු කරනු ලැබේ. අපගේ කාර්යසාධන විගණනයේ නිරීක්ෂණයන් හා නිර්දේශයන් මත නිගමනයකට එළඹීම සඳහා සඳහන් කරන ලද අරමුණු කොතරම් දුරකට ළඟාකර ගත හැකිද, එම අරමුණු ළඟාකර ගැනීම හා සම්බන්ධ අවදානම් මොනවද යන්න තීරණය කිරීම සඳහා පදනමක් ලෙස ආයතනය ඒවායේ මෙහෙයුම් කටයුතු සහ අභ්‍යන්තර පාලන ක්‍රම පිළිබඳව අප විසින් අවබෝධයක් ලබාගනු ලැබේ.
- ආ. අපගේ කාර්යයන් පූර්වයෙන් සැලසුම් කොට විගණන සැලසුමට සම්බන්ධ කොට තිබේ. කාර්යසාධන විගණනය අතරතුරේදී අපගේ සොයාගැනීම් වල ප්‍රතිඵල මත මෙය වෙනස්විය හැක. ඒ අනුව අප විසින් විගණන විෂය පථය නව්‍යකරණය සහ විගණනය සඳහා පවත්නා කාල වේලාවන් සහ මානව සම්පත් මත කාර්යසාධන විගණනයේ ප්‍රමාණය නියැදි පටිපාටීන්ට සීමා කරනු ලැබේ.
- ඇ. 2017 සිට 2019 ජූනි 30 දක්වා ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ ලිමිටඩ් ආයතනයේ ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයට අමුද්‍රව්‍ය මිලදී ගැනීම , නිෂ්පාදනය කිරීම හා බෙදා හැරීමේ ක්‍රියාවලිය අධ්‍යයනය කිරීම ලෝකයේ වෙනත් රටවල ක්‍රියාත්මක වන පෝෂණ අතිරේක වැඩසටහන් අධ්‍යයනය කිරීම සඳහා නියැදි තෝරා ගැනීමේදී පහත ආකාරයෙන් සිදු කිරීමට බලාපොරොත්තු වේ.

- අමුද්‍රව්‍ය මිලදී ගැනීම සම්බන්ධයෙන් සෞඛ්‍ය අමාත්‍යාංශයේ ප්‍රසම්පාදන ක්‍රියාවලියට අදාළ නියැදියක් තෝරා ගැනීම
- නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය අදාළ තත්ව පාලන හා ප්‍රමිත වලට අනුකූලව සිදුවේදැයි අධ්‍යයනය කිරීම
- ත්‍රිපෝෂ නියමිත පුද්ගලයින්ට , අවශ්‍ය වේලාවට අවශ්‍ය ස්ථාන වලට ලැබීම නියැදියක් මගින් පරීක්ෂා කිරීම.

2.9 විගණන අරමුණු

විගණනයේ ප්‍රධාන අරමුණ වූයේ ළදරුවන්ට සහ ගැබ්ණි මවුවරුන්ට ත්‍රිපෝෂ ලබාදීමේ වැඩසටහනේ කාර්යසාධන ඇගයීමයි.

උප අරමුණු හා නිර්ණායක

<u>උප අරමුණ</u>	<u>නිර්ණායක</u>
අ නිෂ්පාදනය සඳහා අවශ්‍ය මූලික සැලසුම් සකස් කිරීම	I. ආයතනයේ අයවැය II. ආයතනයේ ක්‍රියාකාරී සැලැස්ම III. ආයතනයේ සංයුක්ත සැලැස්ම IV. රාජ්‍ය ව්‍යවසාය දෙපාර්තමේන්තුව විසින් 2003 ජූනි 23 දින නිකුත් කර ඇති රාජ්‍ය ව්‍යවසායන් සඳහා වන යහපාලනය පිළිබඳ වූ මාර්ගෝපදේශ අත්පොත (PED 12)
ආ අමුද්‍රව්‍ය ලබා ගැනීම	I. සමාගමෙහි සාංගමික ව්‍යවස්ථාවලිය II. ආයතනයේ ව්‍යුහගත මෙහෙයුම් ක්‍රියාවලියන් III. ප්‍රසම්පාදන මාර්ගෝපදේශ සංග්‍රහය IV. රාජ්‍ය ප්‍රතිපත්තීන් V. ආයතනයේ අයවැය VI. ආයතනයේ ක්‍රියාකාරී සැලැස්ම VII. ජාත්‍යන්තර ප්‍රමිතීන් VIII. සැපයුම්කරුවන්ට අමු ද්‍රව්‍ය සඳහා ලබා දෙන තත්ව සහතික වල පිරිවිතර IX. අමු ද්‍රව්‍ය වල ගුණත්වයට අදාළ ප්‍රමිත තත්වයන්
ඇ. ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය	I. ආයතනයේ තත්ත්ව පරීක්ෂණ ප්‍රමිත II. ආයතනයේ ප්‍රමුඛ කාර්ය සාධන දර්ශක III. ආයතනයේ ප්‍රමිතගත මෙහෙයුම් ක්‍රියාවලීන් IV. ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිත ආයතනය V. ලෝක සෞඛ්‍ය සංවිධාන (WHO) / ලෝක ආහාර සංවිධාන (WFO) ප්‍රමිතීන් VI. ISO ප්‍රමිතීන් VII. පෝෂණ සංසටක VIII. ගබඩාවේ පැවතිය යුතු උපරිම උෂ්ණත්වය

ඇ. ත්‍රිපෝෂ බෙදාහැරීම

- I. ආයතනයේ ක්‍රියාකාරී සැලැස්ම
- II. ආයතනයේ ප්‍රමිතගත මෙහෙයුම් ක්‍රියාවලීන්
- III. නිරසා සංවර්ධන අරමුණු
- IV. පළාත් සෞඛ්‍ය ආයතනවල සැලැස්ම

ඉ. තත්ව පාලන ක්‍රියාපටිපාටිය
අනුගමනය කිරීම

- I. ආහාර සංඝටක වල සංයුතිය
- II. WHO මගින් හඳුන්වා ඇති තත්ව පාලන ප්‍රමිතීන්

3. විස්තරාත්මක විගණන නිරීක්ෂණ

3.1 මූලික සැලසුම්කරණය

3.1.1 අමුද්‍රව්‍ය සඳහා වන ගබඩා පහසුකම් සැලසුම් කිරීම.

සමාගමේ නිෂ්පාදන සඳහා අවශ්‍ය ප්‍රධාන අමු ද්‍රව්‍ය ලෙස බඩ ඉරිඟු හා සෝයා බෝංචි අත්‍යාවශ්‍ය වන අතර, එම අමුද්‍රව්‍ය හිඟයකින් තොරව සැපයීම අත්‍යාවශ්‍යවේ. දැනට ආයතනය සතු සයිලෝ වල ධාරිතාවය මෙට්‍රික් ටොන් 300ක් වන අතර මෙය දින 3ක පමණ නිෂ්පාදනයට ආයතනයට ලබාගත ප්‍රමාණවත් වනු ඇති අතර ආයතනයේ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය අනුව අවම දින 14ක් අවශ්‍ය සෝයා බෝංචි හා බඩඉරිඟු ගබඩා කළ යුතුය. මේ සඳහා මෙට්‍රික් ටොන් 4000 බැගින් ධාරිතාව වූ සයිලෝ දෙකක් ඉදි කිරීමට ආයතනය සැලසුම් කර ඇත. මේ සඳහා වන ඇස්තමේන්තුව රුපියල් මිලියන 450 ක් වන අතර , 2017 වර්ෂයේදී අවශ්‍ය අරමුදල් ආයතනයට ලැබී තිබුණත් එම අවස්ථාවේදී සැපයුම්කරුවකු සොයා ගැනීම අපහසු වූ බැවින් එම කාර්යය එම වසරේදී ඉටු කර ගැනීමට ආයතනය අපොහොසත් වී ඇත. තවද 2018 වර්ෂයේ අයවැයෙන් ප්‍රතිපාදන ඉල්ලුම් කළද , මේ වන තෙක් ඒ සඳහා අවශ්‍ය අරමුදල් ලැබී නොතිබුණි.

දැනට බඩ ඉරිඟු හා සෝයා බෝංචි ගබඩා කර ඇත්තේ කුඩා ප්‍රමාණයේ සයිලෝ දෙකක හා කුඩා ඉඩ ප්‍රමාණයක් සහිත ගබඩාවල වේ. අදාළ ඇස්තමේන්තුගත සයිලෝ දෙක සඳහා අවශ්‍ය අරමුදල් ලැබී මෙම සැලැස්මිගත සයිලෝ දෙක ආයතනයට ලබාගත හැකි වුවහොත් දැනට සෝයා බෝංචි සහ බඩ ඉරිඟු ගබඩා කර ඇති ඉඩ ප්‍රමාණය ත්‍රිපෝෂ ගබඩා කිරීමට යොදා ගත හැකි නිසා ආයතනයට පවත්නා ගබඩා පහසුකම් ප්‍රමාණවත් නොවීමේ ගැටළුවද මගහරවා ගැනීමට හැකි වනු ඇත.

3.2 ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය සඳහා අවශ්‍ය අමු ද්‍රව්‍ය ලබා ගැනීම

ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය සඳහා අවශ්‍ය වන මූලික අමු ද්‍රව්‍ය වන බඩ ඉරිඟු සහ සෝයා බෝංචි වාර්ෂික අවශ්‍යතාවය සෝයා මෙට්‍රික් ටොන් 6000 සහ බඩ ඉරිඟු මෙට්‍රික් ටොන් 12000 කි. මෙම අවශ්‍යතාවය සහ කිරිපිටි අවශ්‍යතාවය අමාත්‍යාංශ ප්‍රසම්පාදන කමිටු මගින් ප්‍රසම්පාදනය කර, ආයතනයට අදාළ සැපයුම්කරු සහ අදාළ මිල ගණන් සපයනු ලබයි. අනෙකුත් අමු ද්‍රව්‍ය වන විටමින් බණිජ ලවණ සහ ඇසුරුම් අමු ද්‍රව්‍ය ආයතනයේ ප්‍රධාන ප්‍රසම්පාදන කමිටුව මගින් තරඟකාරී ලංසු ක්‍රමය යටතේ ප්‍රසම්පාදනයන් සිදු කර අමු ද්‍රව්‍ය ලබා ගැනීම කරනු ලැබේ.

කාර්යසාධන විගණනයේ විෂය පථය අනුව 2017 වර්ෂයේ සිට 2019 ජූනි 30 දක්වා ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ ලිමිටඩ් ආයතනය විසින් කරන ලද අදාළ ප්‍රසම්පාදනයන්ට සම්බන්ධ නිරීක්ෂණ මෙම මාතෘකාව යටතේ දක්වනු ලැබේ.

3.2.1 ප්‍රසම්පාදන සැලැස්ම

ජාතික ප්‍රසම්පාදන නියෝජිතායතන මාර්ගෝපදේශ 4.2.1 හි (ඇ) වගන්තිය අනුව එළඹෙන වර්ෂය සඳහා වූ ප්‍රසම්පාදන කටයුතු විස්තරාත්මකව පිළියෙල කරනු ලැබිය යුතුය. නමුත් ආයතනය මෙම අවශ්‍යතාවය අනුව විස්තරාත්මක ප්‍රසම්පාදන සැලැස්ම සකස් කර නොතිබුණි. ඒ හේතුවෙන් නියමිත කාල වකවානු වල අමුද්‍රව්‍ය ඇණවුම් කිරීම , හා ඒ සඳහා වන මූලික කටයුතු ක්‍රමවත්ව ඉටු කර ගැනීමට නොහැකි වී තිබුණි. ඒ පිළිබඳව විස්තර ඉදිරි ඡේද වල විස්තර කර ඇත.

3.2.2 සැපයුම්කරුවන් ලියාපදිංචිය, ගිවිසුම්ගතවීම හා ඒ අනුව කටයුතු කිරීම.

ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ ආයතනයට අවශ්‍ය අමු ද්‍රව්‍ය ලබා ගැනීම සඳහා අදාළ ප්‍රසම්පාදනයන් සිදු කිරීමේ දී අමාත්‍යාංශ ප්‍රසම්පාදන කමිටුව මගින් අවශ්‍ය කටයුතු සිදු කර, සැපයුම්කරුවන් තෝරා ගෙන අදාළ තීරණය ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ ආයතනය වෙත ලබා දෙනු ලැබේ. මෙසේ තෝරා ගත් සැපයුම්කරුවන් සමග සම්පූර්ණ ප්‍රසම්පාදනයට අදාළව ගිවිසුම්ගත වීමක් නොකර වරින් වර සිදුකරනු ලබන එක් එක් ඇණවුම් වලට අදාළව පමණක් ගිවිසුම්ගත වීම සිදු කර තිබූ අතර 2017 වර්ෂයේ එවැනි ගිවිසුම් නොවීම හේතුවෙන් බඩ ඉරිඟු මෙට්‍රික් ටොන් 15,000 ක ප්‍රමාණය සඳහා වටිනාකම රු734,250,000 සැපයුම් කිරීමේදී අදාළ සැපයුම්කරුවන් විසින් වරින් වර අමුද්‍රව්‍ය වල මිල ගණන් වැඩිකිරීම් සිදු කරනු නිරීක්ෂණය විය. තවද සැපයුම් කාලසටහන (Delivery Schedule) අනුව අවශ්‍ය අමු ද්‍රව්‍ය නොසැපයීම නිසා නිෂ්පාදනය අඛණ්ඩව කර ගෙන යාමට ආයතනයට නොහැකි වී තිබුණි. එවැනි නිෂ්පාදන ඇණහිටීම් පිළිබඳ විස්තර ඉදිරි ඡේද වල පැහැදිලි කර ඇත.

3.2.3 දේශීය වශයෙන් නිපදවූ අමු ද්‍රව්‍ය සපයා ගැනීම

ආයතනයේ සාංඝමික සංස්ථාවලිය අනුව දේශීය ගොවියා ශක්තිමත් කිරීම සඳහා ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය සඳහා අවශ්‍ය වන ප්‍රධාන අමු ද්‍රව්‍ය දෙක වන සෝයා බෝංචි සහ බඩ ඉරිඟු දේශීය වශයෙන් නිපදවන ලද සෝයා බෝංචි හා බඩ ඉරිඟු විය යුතුය. යම් හෙයකින් සැපයුම්කරුවකු විසින් ආනයනය කරන ලද සෝයා බෝංචි සැපයීමට කටයුතු කර ඒවා ආනයනය කළ තොග බවට පසුව තහවුරු වුවහොත් ප්‍රදානය කරන ලද ටෙන්ඩරය ස්වයංක්‍රීයව අවලංගු වන අතර ඒ හේතු කොට ගෙන ඉතිරි ටෙන්ඩර් සඳහා ද ඔහුට ඉදිරිපත් වීමට නොහැකි වනු ඇත. නමුත් 2004 දෙසැම්බර් මස 21 දින පැවැත්වුණු අමාත්‍ය මණ්ඩල රැස්වීමේදී එළඹී තීරණය අනුව දේශීය නිෂ්පාදනයේ ඌණතාවයක් ඇති වුවහොත් පමණක් ආනයනය කිරීමට පියවර ගැනීමට හැකිය. කෙසේ වුවත් ආයතනය විසින් කිසිදු විටක ගබඩා වෙත ලැබෙන තොග දේශීය වශයෙන් නිෂ්පාදනය කළ ඒවාද , ආනයනය කළ ඒවාද යන වග තහවුරු කර ගැනීම සඳහා ක්‍රම වේදයක් අනුගමනය කර නොතිබුණි. මේ අනුව සාංඝමික සංස්ථාවලියේ දේශීය ගොවියා ශක්තිමත් කිරීම පරමාර්ථය ඇත්ත වශයෙන්ම ඉටු වූවාද යන්න ආයතනයෙන් පසු විපරම් කිරීමක් සිදුකර නොතිබූ අතර එය විගණනයට තහවුරු කර ගැනීමට ඉඩ ප්‍රස්ථා නොතිබුණි.

3.2.4. සැපයුම්කරුවන් තෝරා ගැනීම.

ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයට අවශ්‍ය අමු ද්‍රව්‍ය සැපයීම සඳහා 2017 2018 වර්ෂ සඳහා 2019 ජූනි දක්වා කාලඡේදයට අදාළව ඉදිරිපත් වූ මිල ගණන් සැලකිල්ලට ගෙන තෝරා ගන්නා ලද සැපයුම්කරුවන් සම්බන්ධයෙන් පහත සඳහන් කරුණු අනාවරණය විය.

අ. 2016-2017 වර්ෂය සඳහා බඩ ඉරිඟු මෙට්‍රික් ටොන් 15000 ක් මිලදී ගැනීමට අදාළ ප්‍රසම්පාදනය සම්බන්ධයෙන් පහත කරුණු අනාවරණය විය.

- I. 2016 දෙසැම්බර් 01 වන දින සිට 2017 නොවැම්බර් 30 දින දක්වා අවශ්‍ය බඩ ඉරිඟු මෙට්‍රික් ටොන් 15000 ක් මිලදී ගැනීම සඳහා 2016.11.10 දින පුවත්පත් දැන්වීමක් මගින් ලංසු කැඳවන ලදී. ඒ අනුව ලංසුකරුවන් එකොළහක් (11) විසින් ලංසු ඉදිරිපත් කර තිබුණි. ටෙන්ඩර් විවෘත කිරීමේ කමිටු වාර්තාව අනුව ලංසු 8ක් ඉදිරිපත් වී ඇති බව දන්වා තිබුණි.

II. මෙහිදී ලංසු කැඳවා ඇත්තේ නිශ්චිත වශයෙන් 2016 දෙසැම්බර් 1 දින සිට 2017 නොවැම්බර් 30 දින දක්වා වූ වසරක කාලය වෙනුවෙනි. එසේ තිබියදී එක් ලංසුවක් ඉදිරිපත් කර තිබුණේ 2017 මාර්තු මස සිට 9 ක් පමණ වූ අඩු කාල සීමාවක් වෙනුවෙනි. එසේ කිරීම රාජ්‍ය ප්‍රසම්පාදනය මාර්ගෝපදේශ සංග්‍රහයේ අංක 7.8.4 (ඇ) ලංසු , ප්‍රමාණවත් වලංගු කාලච්ඡේදයක් සඳහා සැපයීමට අසමත් වීම යන වගන්තිය යටතේ විශාල බැහැරවීමක් ලෙස සලකනු ලැබේ.

III. අදාළ ප්‍රසම්පාදන මගින් වසරක සම්පූර්ණ කාලසීමාව වෙනුවෙන් ලංසු ලියකියවිලි මගින් එක මිල ගණනක් පමණක් කැඳවා ඇති නමුත් , මෙහිදී එක් ලංසුකරුවකු විසින් එකී කාලසීමාව සිය අභිමතය පරිදි කාල වකවානු දෙකකට වෙන්කර ඒ ඒ කාලසීමාවට පමණක් අදාළ වන අයුරින් වෙන් වෙන් වශයෙන් එකිනෙකට වෙන් වූ මිල ගණන් දෙකක් මගින් එකී සම්පූර්ණ ලංසු කාල සීමාව ආවරණය කිරීම සඳහා මිල ගණන් දෙකක් ඉදිරිපත් කිරීමේ අවධිමත් ක්‍රියාමාර්ගයක් අනුගමනය කර ඇත. මෙය පිළිගැනීම අනෙකුත් ලංසුකරුවන්ට සාධාරණ නොවිය හැකිය යන පදනම මත විවාදයට භාජනය විය හැකි බැහැර වීමකි.

ඉහත ආකාරයට සඳහන් කර ඇති ලංසු, ආයතනය මගින් පිළි ගෙන ඇති අතර තත්වය එසේ තිබියදී මෙම ප්‍රසම්පාදන මිල ගණන් දෙකක් යටතේ ලංසු ඉදිරිපත් කළ එස් ඩී කේ යුනයිටඩ් ඇග්රිවෙන්චර්ස් (පුද්ගලික) සමාගම වෙත මෙට්‍රික් ටොන් 4000 ක් රුපියල් 54.68 කට ඉතිරි මෙට්‍රික් ටොන් 11000 ක් රුපියල් 48.95 ක මිලකට සැපයීමට යන පදනම යටතේ ප්‍රදානය කර තිබුණි.

මැයි මස අවසානය තෙක්, දෙවන මෙට්‍රික් ටොන් 11000 න් මෙට්‍රික් ටොන් 2000 ක ප්‍රමාණයක් නියමිත පරිදි බඩ ඉරිඟු සැපයූ අතර ඉන් පසුව එම මිලට සැපයීමට නොහැකි බව දැන්වූ අතර 2017/06/27 ටෙන්ඩර් මණ්ඩල තීරණ අනුව හදිසි හා කඩිනම් අවශ්‍යතාවය සලකා 1Kg ක් රුපියල් 52.50 ක් (බදු රහිත) මිලකට මෙට්‍රික් ටොන් 1000 ක ප්‍රමාණයක් මිලට ගැනීමට සිදුවී තිබුණි. ඉන්පසු බඩ ඉරිඟු 1Kg ක් රුපියල් 54.68 ක මුදලක් ඔවුන් විසින් ඉල්ලා ඇත. 2017 ජූලි මස සිට මෙම ටෙන්ඩරය අවලංගු කර නව ටෙන්ඩරයක් සඳහා ආයතනයට යාමට සිදු වූ අතර , එහිදී රු.59.50 ක මිලකට බඩ ඉරිඟු ලබා ගැනීමට සිදු විය. මෙසේ වරින් වර මිල ගණන් වෙනස් වීමට හේතුව වනුයේ 2016 /2017 වර්ෂයට අවශ්‍ය බඩ ඉරිඟු මෙට්‍රික් ටොන් 15000 ක් සපයා ගැනීම සම්බන්ධයෙන් වූ ප්‍රසම්පාදනය සඳහා සැපයුම්කරුවන් සමග ගිවිසුම් ගත වීමක් නොමැති වීම මෙසේ අදාළ සැපයුම්කරු විසින් වරින් වර මිල ගණන් වෙනස් කිරීම නිසා සහ අඛණ්ඩව නොසැපයීම නිසා ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ ආයතනයට බඩ ඉරිඟු 1 Kg ක් සඳහා රු.10.55 ක මිලක් වැඩිපුර ගෙවීමට සිදු වී ඇති අතර අහිමි වූ නිෂ්පාදනය මෙට්‍රික් ටොන් 261,225 කි.

ආ. ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයට 2017 වර්ෂයේ මාස 03 ක් සඳහා බඩ ඉරිඟු මෙට්‍රික් ටොන් 5000 ක් සපයා ගැනීම සඳහා සැපයුම්කරුවන් තෝරා ගැනීම.

2017 වර්ෂයට අවශ්‍ය බඩ ඉරිඟු ප්‍රමාණය මෙට්‍රික් ටොන් 15,000 සඳහා ලංසු කැඳවා සැපයුම්කරුවන් තෝරා ගත්තද එම සමාගමට වර්ෂය අවසානය වන විට දේශීය බඩ ඉරිඟු ලබා ගැනීමට නොහැකි වීම හේතුවෙන් අඛණ්ඩව නිෂ්පාදන කටයුතු සිදු කර ලීමට අධ්‍යක්ෂ මණ්ඩල අනුමැතිය යටතේ බඩ ඉරිඟු මෙට්‍රික් ටොන් 5000 ක් දේශීයව හෝ ආනයනිකව ලබා ගැනීමට 2017 ඔක්තෝබර් මස 16 දින ජාතික තරඟකාරී ලංසු ක්‍රමය යටතේ ලංසු සඳහා ආරාධනය සිදු කර තිබුණි.

මේ සඳහා ආයතන දෙකින් පමණක් ලංසු ඉදිරිපත් වී තිබුණි. ඒ අනුව ඔවුන්ගේ ලංසු වල සඳහන් මිල ගණන් පිළිවෙලින් රු.59.50 ක් හා රු.56.50 ක් විය.එමනිසා මෙහි අවම ලංසුව ඉදිරිපත් කර ඇති සමාගම සැපයුම්කරු

ලෙස තෝරා ගත්තද ඔවුන්ට එම තොගය සැපයීමට දින 35 ක් අවශ්‍ය වන බව සඳහන්ව තිබූ හෙයින් ඒ වන විට නිෂ්පාදනයට අවශ්‍ය බඩ ඉරිඟු ප්‍රමාණය මෙට්‍රික් ටොන් 1000 ක් කලින් ටෙන්ඩරය ප්‍රදානය කළ ආයතනයෙන් ලබා ගැනීමට අමාත්‍ය මණ්ඩලය තීරණය කර තිබුණි.

පළමුව ලබා ගත් මෙම මෙට්‍රික් ටොන් 1000 අවසන් වත්ම ටෙන්ඩරය ප්‍රදානය කළ ආයතනයට බඩ ඉරිඟු සපයන ලෙස දන්වා යැවූවද එහිදීද ඔවුන් අදාළ දිනයට බඩ ඉරිඟු ලබා දිය නොහැකි බව දන්වා එවූ හෙයින් නැවතත් කලින් ටෙන්ඩරය ප්‍රදානය කළ ආයතනයෙන්ම බඩ ඉරිඟු මෙට්‍රික් ටොන් 750 ක් ලබා ගැනීමට කටයුතු කර තිබුණි.

පසුව මෙම ටෙන්ඩරය ප්‍රදානය කළ ආයතනය විසින් සපයන ලද මෙට්‍රික් ටොන් 1000 ක ප්‍රමාණය ප්‍රමිතියෙන් තොරවීම නිසා ප්‍රතික්ෂේප කර තිබුණි.

මෙලෙස දිගින් දිගටම මෙම ටෙන්ඩරය ප්‍රදානය කළ ආයතනය විසින් අදාළ සැපයුම සිදු නොකළ නිසා සහ ප්‍රමිතියෙන් තොර බඩ ඉරිඟු සැපයීම නිසා මෙම ප්‍රසම්පාදනයට අදාළ බඩ ඉරිඟු මෙට්‍රික් ටොන් 5000 ම කලින් සැපයුම්කරු ගෙන්ම රු.59.50, එනම් 1 Kg කට රු.3 ක වැඩිපුර මිලක් ගෙවා ලබා ගැනීමට ආයතනයට සිදු වී තිබුණි.

ඇ. නිෂ්පාදනය සඳහා කිරිපිටි මිලදී ගැනීම සඳහා සැපයුම්කරුවන් තෝරා ගැනීම.

ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය සඳහා කිරිපිටි මිලදී ගැනීමේදී ලංසු කැඳවීමක් තොරව දේශීය නිෂ්පාදකයින් දිරි ගැන්වීම තුළින් දේශීය කිරි ගොවීන් මෙන්ම රටේ ආර්ථික සංවර්ධනයට ඉහළ දායකත්වයක් ලබා දීම යන අරමුණ පෙරදැරිකර ගත් අමාත්‍ය මණ්ඩල අනුමැතිය යටතේ මිලකෝ පුද්ගලික සමාගමෙන් පමණක් කිරිපිටි මිලදී ගෙන ඇති බව නිරීක්ෂණය විය.

2017, 2018, සහ 2019 වර්ෂ සඳහා අවශ්‍ය හයිලන්ඩ් කිරිපිටි ලබා ගැනීමේදී සිදු කළ පරීක්ෂා වලදී තහවුරු වූයේ මිලකෝ පෞද්ගලික සමාගම විසින් ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය සඳහා අවශ්‍ය කිරිපිටි එහි සිල්ලර මිලටම ලබා දීමට කටයුතු කර ඇත. 2017 වර්ෂය සඳහා හයිලන්ඩ් කිරිපිටි 1 Kg ක් රු.810/- කටද 2018 වර්ෂය සඳහා හයිලන්ඩ් කිරිපිටි 1 Kg ක් රු.798/- ක මිලකටද, 2019 වර්ෂය සඳහා රු.800/- කටද සැපයීම සඳහා එකඟවී ඇත. මේ සම්බන්ධව තවදුරටත් කළ පරීක්ෂා කිරීම වලින් තහවුරු වූයේ ආයතනය විසින් ත්‍රිපෝෂ සමාගම පරිශ්‍රය ඉදිරිපිට පවත්වාගෙන යනු ලබන හයිලන්ඩ් අලෙවි සැලට මිලකෝ සමාගමේ නියෝජිතයකු මගින් හයිලන්ඩ් කිරිපිටි 1 Kg ක පැකැට්ටුවක් රු.690/- ක මිලට ලබා ගත් බවට 2017, 2018, 2019 වර්ෂවල ගෙවීම් වවුචර් පරීක්ෂාවේදී නිරීක්ෂණය විය.

2017, 2018, 2019 වර්ෂ සඳහා පිළිවෙලින් 1 Kg ක් සඳහා රු.120, රු.108 , රු.110 වශයෙන් වැඩි මිලක් ගෙවීමට ත්‍රිපෝෂ ආයතනයට සිදුවී ඇති බව නිරීක්ෂණය වූ අතර එමගින් ත්‍රිපෝෂ සමාගමට සිදු වන සමස්ත අලාභය 2017 වසරේදී රු.77,760,000 ක්ද, 2018 වසරේදී රු.64,800,000 ක්ද 2019 වසරේදී රු.66,000,000 ක්ද විය. තවද ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ ආයතනය හයිලන්ඩ් කිරිපිටි මිලදී ගනු ලබන්නේ 25 Kg මාස්ටර් බැග් වශයෙනි. එහෙයින් 1 Kg පැකැට්ටුවක් ලබා ගන්නවාට වඩා ඇසුරුම් පිරිවැය ද අඩු විය යුතුය. ඒ අනුව බලන කළ ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ ආයතනයට ලබා දෙන කිරිපිටි 1 Kg එකක් ලබා දෙන මිල , නියෝජිතයින්ට ලබා දෙන මිලටද වඩා තවදුරටත් අඩුවිය යුතුය.

3.2.5 සැපයුම් වල ප්‍රමාදය

ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය සඳහා මූලික අමු ද්‍රව්‍ය මිලදී ගැනීමේදී තොග පාලනයේදී අනුගමනය කරනු ලබන කාල නිර්ණයන් සැලකිල්ලට ගෙන සිදු කළ යුතු ඇගයීම (යලි ඇණවුම් කිරීම , තොග ලැබීම් සඳහා ගතවන කාලය) සිදු නොකිරීම නිසා සැලසුම් කළ පරිදි නිෂ්පාදනය අඛණ්ඩව සිදු කිරීමට අවශ්‍ය වන අමුද්‍රව්‍ය කලට වේලාවට නොසැපයීම නිෂ්පාදන කාර්යක්ෂමතාවයට සෘජුව බලපානු ලබයි. ඒ සම්බන්ධ උදාහරණ පහත පරිදි විය.

අ. 2018 වර්ෂය සඳහා මෙට්‍රික් ටොන් 6000 ක සෝයා බෝංචි මිලදී ගැනීම සඳහා වූ අමාත්‍ය මණ්ඩල අනුමැතිය 2018 පෙබරවාරි මස ලබාගෙන 2018 අප්‍රේල් 24 දින පුවත්පත් දැන්වීමක් මගින් ටෙන්ඩර් කැඳවුවත් 2019 ජූලි 26 දින දක්වා ටෙන්ඩරය ප්‍රදානය කිරීමට ප්‍රමාද වී ඇත.

ඉහත සඳහන් පරිදි ප්‍රසම්පාදනය ක්‍රියාවලිය සඳහා කාලය ගතවූ බැවින් නිෂ්පාදන කටයුතු අඛණ්ඩව සිදුකරගෙන යාමට තරහකාරී මිල කැඳවීම මත මිලදී ගැනීමට සිදු කළද නිෂ්පාදනය ඇණහිටි අවස්ථා දක්නට ලැබුණි. 2018 වර්ෂයට අදාළව අමු ද්‍රව්‍ය හිඟවීම නිසා නිෂ්පාදනය ඇණහිටි අවස්ථා පහත පරිදිවේ.

මාසය	නිෂ්පාදනය ඇණහිටි පැය ගණන	
	නිෂ්පාදන යන්ත්‍ර I	නිෂ්පාදන යන්ත්‍ර II
පෙබරවාරි	7	7
දෙසැම්බර්	165	-

ආ. 2018 වර්ෂය සඳහා අවශ්‍ය කරන බඩ ඉරිඟු මෙට්‍රික් ටොන් 12000ක් සපයා ගැනීම සඳහා 2018.02.08 ප්‍රසම්පාදන කටයුතු ආරම්භ කළ ප්‍රසම්පාදනයට අදාළ ටෙන්ඩරය ප්‍රදානය කරන ලද්දේ 2019.02.27 දින වන අතර මෙම ටෙන්ඩරයට අදාළ ක්‍රියාවලිය සඳහා මාස 13ක කාලයක් ගතවී ඇත. මෙම ටෙන්ඩරය බඩ ඉරිඟු මෙට්‍රික් ටොන් 12000 ක ප්‍රමාණයක් 1 Kg ක් රු.55.90 කට සැපයීමට යටත්ව ප්‍රදානය කර ඇත. 2018 වර්ෂයේ මෙම ප්‍රමාදය නිසා තරහකාරී ලංසු කැඳවීම මත ආයතනයේ ප්‍රසම්පාදන කමිටු තීරණ අනුව 1 Kg ක් සඳහා රු.59.50 සහ රු.58.50 ක් යන වැඩි මිල ගණන් යටතේ මිලදී ගැනීම් සිදු කර ඇත.

3.3 ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය

3.3.1 නිෂ්පාදන පරිශ්‍රය සැලසුම් කිරීම හා ක්‍රමවත්ව පවත්වාගෙන යාම.

SLS 143:1999 ප්‍රමිතියේ 5.2.1 ඡේදයේ දැක්වෙන පරිදි, ආහාර නිෂ්පාදන ආයතනයක සැලැස්ම හා පිරිසැලසුම (Design and layout) නිෂ්පාදනයේ ගුණත්වය ආරක්ෂා වන පරිදි සැලසුම් කිරීම කළ යුතුවේ.

3.3.1.1 නිෂ්පාදන පරිශ්‍රයට සතුන්ගෙන් වන බලපෑම.

නිෂ්පාදන අංශයේ ඇන්ඩර්සන් මැෂින් 1,2 සහ වියලීමේ යන්ත්‍ර සවිකර ඇති ප්‍රදේශයේ පරවියන් විශාල වශයෙන් රැඳී සිටින බව (රූප සටහන් අංක 01) සහ ඔවුන්ගේ වසුරු මෙම අංශයේ විවිධ ස්ථානවල විසිර පවතින (රූප සටහන් අංක 02) බව 2019 සැප්තැම්බර් 19 වන දින සිදු කල ස්ථාන පරීක්ෂාවේදී නිරීක්ෂණය විය. 2020 ජූනි 25 වන දින සිදුකරන ලද ස්ථානීය පරීක්ෂාව අනුව අදාළ තුල ප්‍රදේශය තුල තවදුරටත් පරවියන්ගේ අපද්‍රව්‍ය (පිහාටු) විසිරී පවතින බව නිරීක්ෂණය විය.

නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේදී වියළීමේ යන්ත්‍ර වලින් පසුව ආවරණය නොකරන ලද වාහකයක් (Conveyor) මගින් ත්‍රිපෝෂ ගෙන යනු ලබන අතර මෙහිදී මෙම සතුන්ගේ අපද්‍රව්‍ය නිෂ්පාදනය සමග මිශ්‍ර වීම නොවැළැක්විය හැකි තත්වයකි. තවද මෙම අවස්ථාවෙන් පසුව නිෂ්පාදනය කුඩා කොටස් බවට පත් කර විටමින් සහ අනෙකුත් දෑ මිශ්‍ර කර ඇසුරුම් කරන අතර එම නිසා යම් අපද්‍රව්‍යක් මිශ්‍ර වුවහොත් එය අවසාන නිෂ්පාදනය තුළට ඇතුළත් වීමේ අවදානම පැවතීම නිසා මෙම නිෂ්පාදන කාර්යයට අදාළ පසුබිම සෞඛ්‍ය ආරක්ෂිත ක්‍රමවේදය අනුගමනය කිරීමෙන් තොරව පවත්වාගෙන යනු ලබන බව නිරීක්ෂණය විය.



රූප සටහන් අංක 1 - නිෂ්පාදන අංශයේ ගොඩනැගිල්ල ඇතුළත පරවියන් ගැවසීම



රූප සටහන් අංක 2 - නිෂ්පාදන පරිශ්‍රය තුළ පරවියන්ගේ අප ද්‍රව්‍ය පැවතීම

3.3.1.2 නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියෙන් ජනනය වන අපද්‍රව්‍ය කළමනාකරණය

ආයතනයේ ඇන්ඩර්සන් යන්ත්‍ර , වියළීමේ යන්ත්‍ර සවිකර ඇති අංශ සහ සෝයා බෝංචි පොතු ඉවත් කිරීමේ යන්ත්‍රය සවිකර ඇති අංශය වෙන් කිරීම සඳහා තිරයක් යොදා වෙන් කර තිබුණි. සෝයා බෝංචි පොතු ඉවත් කිරීමේ ක්‍රියාවලියේදී ඉන් ඉවත් වන සියුම් කොටස් ඇන්ඩර්සන් යන්ත්‍ර සහ වියළීමේ යන්ත්‍ර සවි කර ඇති ප්‍රදේශ පුරා විසිර ගොස් තිබුණි.(රූප සටහන් අංක 3,4) 2020 ජූනි 25 වන දින වන විටත් මෙම තත්වය ඵලෙසම පවතින බව එදින සිදු කළ ස්ථානීය පරීක්ෂාව අනුව තහවුරු විය.



රූප සටහන් අංක 3 - සෝයා බෝංචි පොතු ඉවත් කිරීමේ අංශයෙන් ඉවත් වන කොටස් නිෂ්පාදන අංශයේ තැන්පත් වී ඇති ආකාරය



රූප සටහන් අංක 4- සෝයා බෝංචි පොතු ඉවත් කිරීමේ අංශයෙන් ඉවත් වන කොටස් නිෂ්පාදන අංශයේ තැන්පත් වී ඇති ආකාරය

3.3.2 සේවකයින්ගේ සනීපාරක්ෂාව සහ නිෂ්පාදනයේ සුරක්ෂිතභාවය

ආයතනයෙහි ආහාර හසුරුවන්නන් ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති ආයතනය විසින් නිකුත් කර ඇති SLS 143:1999 හි 8.3 ඡේදයේ දක්වා ඇති පරිදි ගැලපෙන හිස් ආවරණ , පා ආවරණ ආදිය පැළඳිය යුතු වුවද එසේ පැළඳ නොසිටින බව 2019 සැප්තැම්බර් මස 17 වන දින සහ 2020 ජූනි 25 දිනයන්හිදී කරන ලද ස්ථානීය පරීක්ෂාවන් අනුව තහවුරු විය. (රූප සටහන් අංක 5) මෙමගින් නිෂ්පාදනයේ සුරක්ෂිතභාවය මෙන්ම සේවකයන්ගේ සෞඛ්‍ය ආරක්ෂාවට ද බලපෑමක් ඇති කරනු ලබන බව නිරීක්ෂණය විය.



රූප සටහන් අංක 5 - ගැලපෙන හිස් ආවරණ හා පා ආවරණ පැළඳ නොසිටින නිෂ්පාදන අංශයේ සේවකයින්

3.3.3 අමුත්තන් නිෂ්පාදන අංශය වෙත ප්‍රවේශ වීම

SLS 143:1999 ප්‍රමිතියේ 8.5 ඡේදයේ දක්වා ඇති පරිදි ආහාර නිෂ්පාදන, සැකසුම් කළාපයට ඇතුළු වන විට ගැලපෙන ආරක්ෂාකාරී ඇඳුම් භාවිතා කළ යුතු බව පෙන්වා දී තිබුණ ද එම අවශ්‍යතාවය ආයතනයේ නිෂ්පාදන

අංශය වෙත ප්‍රවේශ වන අමුත්තන් සම්බන්ධයෙන් ක්‍රියාත්මක නොවන බව විගණනයේදී තහවුරු වූ අතර එම තත්වයන් 2020 ජූනි 25 වන දින වන විටත් එලෙසම පවතින බව ස්ථානීය පරීක්ෂා වේදි නිරීක්ෂණය විය.

3.3.4 නිෂ්පාදනය අක්‍රීයව පැවතීම

2017, 2018 සහ 2019 වර්ෂයන්ගේ දත්ත පරීක්ෂා කිරීමේදී එකී කාලය තුළදී ඇන්ඩර්සන් මැෂින් (A1) සහ ඇන්ඩර්සන් මැෂින්(A2) යන්ත්‍ර පිළිවෙලින් පැය 6912 ක් සහ පැය 2809 ක් ද , පැය 7047 ක් සහ 889 ක් ද , පැය 3371 ක් සහ 1334 ක් ද වශයෙන් නිෂ්පාදනය ඇණහිටීම වාර්තා වී තිබුණි. මේ සඳහා ත්‍රිපෝෂ ගබඩා ටැංකි පිරි පැවතීම, යන්ත්‍ර බිඳවැටීම්, සේවකයන් ප්‍රමාණවත් නොවීම, විදුලි බලය ඇණහිටීම, ඇසුරුම් ද්‍රව්‍ය හිඟකම, අමුද්‍රව්‍ය හිඟකම (බඩඉරිඟු, සෝයා, බණිජ ලවණ) යන හේතු බලපා තිබූ අතර එහිදී කාර්යමණ්ඩල හිඟකම මත නිෂ්පාදනය බිඳවැටීම සමස්ත නිෂ්පාදනයම බිඳවැටීම් වලින් 77%ක ප්‍රතිශතයක් විය. ඒ හැරුණු විට ත්‍රිපෝෂ ගබඩා ටැංකි පිරි තිබීම , යන්ත්‍ර දෝෂ , අමුද්‍රව්‍ය සැපයීමේ ප්‍රමාදය නිසා මෙම නිෂ්පාදන ඇණ හිටීම් වාර්තා වී තිබුණි.

ත්‍රිපෝෂ සහ සුපෝෂ නිෂ්පාදනය සඳහා ආයතනයට ඇන්ඩර්සන් I සහ ඇන්ඩර්සන් II යනුවෙන් ඇඹරීමේ යන්ත්‍ර දෙකක් ඇති අතර ඒවාට පිළිවෙලින් පැයට කි.ග්‍රෑ 1800 ක සහ පැයට කි.ග්‍රෑ 2700 ක ධාරිතාවයක් ඇත. කෙසේවෙතත් ප්‍රමාණවත් සේවකයන් පිරිසක් නොසිටීම හේතුවෙන් එක් වරකට ක්‍රියාත්මක වන්නේ එම යන්ත්‍ර දෙකෙන් එක් යන්ත්‍රයක් පමණක් වන බව විගණනයේදී නිරීක්ෂණය විය.

(A-1: ඇන්ඩර්සන් යන්ත්‍ර I, A - 2: ඇන්ඩර්සන් යන්ත්‍ර II)

හේතුව	2017 (පැය)		2018 (පැය)		2019 (අගෝස්තු දක්වා) (පැය)		එකතුව
	A - 1	A - 2	A - 1	A - 2	A - 1	A - 2	
ත්‍රිපෝෂ ගබඩා ටැංකි පිරි පැවතීම	-	950.5	9.25	506.15	-	251.5	
යන්ත්‍ර බිඳවැටීම්	-	426.45	8	264.25	-	346.55	
සේවකයන් ප්‍රමාණවත් නොවීම	6912	632.5	6506	42	3246	-	<u>17,338.5</u>
විදුලි බලය ඇණහිටීම	-	27	-	2.75	-	5.5	
ඇසුරුම් ද්‍රව්‍ය හිඟකම	-	103	-	66.75	-	222	
අමුද්‍රව්‍ය හිඟකම (බඩඉරිඟු)	-	581.25	292	-	-	} 358	
අමුද්‍රව්‍ය හිඟකම (සෝයා බෝංචි)	-	80.5	172	7	-		
අමුද්‍රව්‍ය හිඟකම (බණිජ ලවණ)	-	7.5	-	-	-		
අමුද්‍රව්‍ය හිඟකම (විටමින්)	-	-	60	-	-	-	
නිෂ්පාදනය ගබඩා කිරීමට ඉඩ නොමැති වීම	-	-	-	-	-	10.5	
වෙනත් හේතු	-	-	-	-	125	139.5	
	<u>6,912</u>	<u>2,808.7</u>	<u>7,047.25</u>	<u>888.9</u>	<u>3,371</u>	<u>1,333.55</u>	<u>22,361.4</u>

වගු අංක 04 - නිෂ්පාදනය අක්‍රීයව පැවති කාලයන් සහ ඊට බලපෑ හේතු

3.3.6 නිෂ්පාදන ඉලක්ක සපුරා ගැනීම

2017, 2018, 2019 (අගෝස්තු මස දක්වා) වර්ෂයට සඳහා අදාළ දත්ත පරීක්ෂා කිරීමේදී ආයතනය විසින් ඔවුන්ගේ නිෂ්පාදන ඉලක්ක සපුරා ගෙන නොමැති අතර ඒ සඳහා අමුද්‍රව්‍ය හිඟකම, සේවක හිඟය ආදිය බලපා ඇති බව අනාවරණය විය. (ඇමුණුම 01) ඒ අනුව අදාළ වර්ෂ වල (මාසික නිෂ්පාදන විචලනය පිළිවෙලින් 510,740 kg සිට 1,310,078 kg වශයෙන්ද 132,110 kg සිට 697,176 kg දක්වා ද 941,144 kg සිට 1,527,108 kg දක්වා පැවතුණි. ඒ අනුව අදාළ විචලනයන් අවම කිරීම සඳහා අවශ්‍ය පියවර නොගැනීම නිසා නිෂ්පාදන කාර්යක්ෂමතාවය පහළ යාම බලපා තිබේ.

3.3.7 නිෂ්පාදන පිරිවැය

ආයතනය විසින් විධිමත් පිරිවැය ගණනය කිරීමක් හෝ විශ්ලේෂණය කිරීමක් සිදු නොකර අතර පොදුවේ පිළිගත් සම්මත පිරිවැය (Standard costing) වැනි ක්‍රමයක් භාවිතය මගින් නිෂ්පාදන පිරිවැයෙහි හැසිරීම අධ්‍යයනය කර විචලනයන් අවම කර විධිමත් පිරිවැය පාලනයක් කළ හැකි වුවද ආයතනය විසින් එවැනි විධිමත් ක්‍රමවේදයක් අනුගමනය නොකරන බව අනාවරණය විය. එසේම විධිමත් පරිදි පොදු කාර්යය පිරිවැය හඳුනාගෙන ඒවා නිෂ්පාදනය සඳහා අන්තර්ග්‍රහණය කරමින් නිෂ්පාදනයේ සත්‍ය පිරිවැය තීරණය කිරීම මගින් පිරිවැය පාලනය සඳහා අවශ්‍ය පියවර ගෙන තිබුණි.

3.3.8 ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය තුළ කාණ්ඩ ක්‍රමයක් (Batch Process System) ක්‍රියාත්මක නොවීම

නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය තුළ කාණ්ඩ ක්‍රමයක් (Batch Process System) ක්‍රියාත්මක නොවීම තුළින් කිසියම් ත්‍රිපෝෂ පැකැට්ටුවක දෝෂයක් ඇති වුවහොත් එය කිනම් නිෂ්පාදන කාණ්ඩයකින් ජනනය වුවක් දැයි හඳුනාගැනීමේ හැකියාවක් නොමැති බව නිරීක්ෂණය විය. එසේම ත්‍රිපෝෂ පැකැට්ටුවේ මුද්‍රණය කර ඇති නිෂ්පාදන හා කල් ඉකුත් වීමේ දිනයන් හැරුණු විට නිෂ්පාදනය (රූප සටහන් 06) හඳුනා ගැනීම පිළිබඳ වෙනත් තොරතුරක් නිරීක්ෂණය නොවීය.



රූපය සටහන් අංක 6- ත්‍රිපෝෂ බැගයේ නිෂ්පාදිත දින හා කල් ඉකුත් වීමේ දිනය පමණක් සටහන් වීම

3.4 ත්‍රිපෝෂ වැඩසටහනේ තත්ව පාලනය

ආයතනයේ තත්ව පාලන කටයුතු මෙහෙයවීම සඳහා තත්ව පාලන අංශයක් පිහිටුවා ඇති අතර, එම අංශයේ තත්ව පාලන කටයුතු ඉහල මට්ටමින් පවත්වාගෙන යාම මගින් නිෂ්පාදන වල ගුණත්වය ඉහල මට්ටමින් පවත්වාගෙන යාමේ හැකියාව පවතී. විගණනයේදී අනාවරණය වූ ඊට අදාළ නිරීක්ෂණයන් පහත අනු කොටස් යටතේ දක්වා ඇත.

3.4.1 ත්‍රිපෝෂ හා සුපෝෂ නිෂ්පාදනයට අදාළ සැපයුම්කරුවන් සම්බන්ධයෙන් තත්ව සහතික නිකුත් කිරීම.

විස්තර පහත පරිදි වේ

අ. අමු ද්‍රව්‍ය සැපයුම්කරු නව සැපයුම්කරුවකු වන විට එම සැපයුම්කරුගේ මෙහෙයුම් පරිශ්‍රය ත්‍රිපෝෂ සමාගමේ තත්ව සහතික අංශය විසින් භෞතිකව පරීක්ෂා කළ යුතු බව සමාගමේ ප්‍රසම්පාදන සැලසුම් වල ඇතුළත් කර නොතිබූ අතර 2017, 2018 හා 2019 වර්ෂ වල ප්‍රධාන සැපයුම්කරුවන් වූ පහත ආයතන වල මෙහෙයුම් කටයුතු සම්බන්ධයෙන් භෞතික පරීක්ෂාවක් සිදු කර නොතිබුණි.

- එස් ඩී කේ යුනයිටඩ් ඇග්‍රිකල්චර්ස් පුද්ගලික සමාගම (SDK United Agri Ventures(Pvt) Ltd)
- ගෝල්ඩන් ෆුෆ්ස් ඇග්‍රෝ පුද්ගලික සමාගම (Golden Foods Agro (Pvt) Ltd)
- ජේ කේ ට්‍රේඩ්ලින්ක් පුද්ගලික සමාගම (JK Tradelink (Pvt) Ltd)
- අම්පාර ඒකාබද්ධ ගොවි සමාගම (Ampara Ekabaddha Govi Sangama Ltd)

ආ. මෙම අවශ්‍යතා සම්පූර්ණ නොකිරීම හේතුවෙන් සැපයුම් ප්‍රමාදයන්, සැපයුම්වල අදාළ ප්‍රමිතිය පිළිබඳ ගැටළුවලට නිරන්තරයෙන් මුහුණ දීමට සිදුව ඇති අතර ඊට අදාළ නිරීක්ෂණ පහත ඡේදවලින් සාකච්ඡා කර ඇත.

3.4.2 සැපයුම්කරුවන් භෞතික පරීක්ෂාව

අ. ගොවීන්ගේ සෝයා බෝංචි මිලදී ගනු ලබන අවස්ථාවේදී එහි තෙතමන මට්ටම (Moisture meter) යන්ත්‍රය මගින් පරීක්ෂා කළ යුතු වුවත්, භෞතික පරීක්ෂාව සිදු කළ දිනට සතියකට පෙර සිට එක් සැපයුම්කාර ආයතනයක Moisture meter යන්ත්‍රය අක්‍රියව පැවති බව විගණනයට අනාවරණය විය.

ත්‍රිපෝෂ සමාගමේ එක් ප්‍රධාන මෙහෙවරක් (Mission) ලෙස ස්වදේශීය ගොවියා බලගැන්වීම දක්වා ඇත. එවැනි අවස්ථාවක සෝයා බෝංචි ඇට සඳහා නියම වන මිල ප්‍රධාන වශයෙන් තෙතමන මට්ටම මත තීරණය වීම සිදුවන විට ගොවීන් හට සාධාරණ මිලක් ගෙවා ඇත්ද යන්න හා ත්‍රිපෝෂ සමාගමේ ඉහත මෙහෙවර සාක්ෂාත් කරගැනීම දක්වන දායකත්වය මද බව විගණනයේදී නිරීක්ෂණය විය.

ආ. සැපයුම්කාර ආයතනයට අයත් සියඹලාණ්ඩුව බඩ ඉරිඟු ගබඩා කිරීම් අංශයේ මෙ. ටොන්. 7,500 ක ධාරිතාවයකින් යුත් ප්‍රධාන ධාන්‍ය ගබඩා ටැංකි (Silo) 2 ක් පැවැති අතර මෙම Silo දෙකෙහි ඇති බඩ ඉරිඟු , ඇසුරුම් ඒකකයට නිකුත් කරන ස්ථානයේ දීර්ඝ කාලයක සිට ජලය එකතු වී තිබීම හේතුවෙන් දීලීර හා බැක්ටීරියා ව්‍යාප්ත වීමේ අවදානමක් නිරීක්ෂණය වූයෙන් එම තත්වය ඇසුරුම් කරනු ලබන බඩ ඉරිඟු ඇට තුලද ආසාදන තත්වයන් ඇති වීමට හේතුකාරකයක් විය හැකි බව විගණනයට නිරීක්ෂණය විය. (රූප සටහන් අංක 7 ,8)



රූප සටහන් අංක 07-



රූප සටහන් අංක -08

ධාන්‍ය ගබඩා ටැංකි ආශ්‍රිතව ජලය එකතු වී තිබීම

3.4.3 නිෂ්පාදනයේ ගුණත්වය

3.4.3.1 පෝෂණ සංසඳක සංයුතිය

අස්ඵ්‍රීත්වය විසින් ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයේ ගුණත්වය උදෙසා, නිෂ්පාදනයේ අවසන් අදියරේදී, ඇසුරුම්කරණයට පෙර විටමින්, බනිජ් ලවන හා කිරිපිටි එකතු කරනු ලබයි. එම පෝෂණ අතිරේක එකතු කිරීමෙන් ත්‍රිපෝෂ ඊට අදාළ ගුණත්වයේ පවතීද යන්න පරීක්ෂා කිරීම සිදුකර තිබුණේ 2018/05/23 දිනැති අංක : SS 1802828 , 2020/02/15 දිනැති අංක 1909497 හා 2020/01/03 දිනැති අංක 1918030 දරන කාර්මික තාක්ෂණ ආයතනය විසින් නිකුත් කර තිබූ පරීක්ෂණ වර්තාවෙනි. ඊට අදාළව සිදුකල පරීක්ෂාවේදී , ත්‍රිපෝෂ ග්‍රෑම් 100 අඩංගු වියයුතු පෝෂණ සංසඳක වලට අදාළ පිරිවිතරයන් සමග සැසඳීමේදී විටමින් වර්ග 7ක සංසඳක සංයුතියේ උනන්දුවක් හා විටමින් වර්ග 2 ක සංසඳක සංයුතියේ අතිරික්තයක් පවතින බව නිරීක්ෂණය විය. ඒවායේ අතිරික්තයේ පරාසය 42,5% සිට 200% දක්වා වූ අතර උනන්දුවයේ පරාසය 22% සිට 72% දක්වා විය. විස්තර පහත දැක්වේ.

උනන්දුවයන්

පෝෂණ සංසඳකය	ඒකකය	පිරිවිතර අනුව සංයුතිය	2018/05/23 දිනැති වාර්තා අංක : SS 1802828 පරීක්ෂණ වාර්තා අනුව (2018/01/30 දින යැවූ සාම්පල් අනුව)		2020/02/15 වාර්තා අංක : SS: 1909497 පරීක්ෂණ වාර්තා අනුව(2019/07/03 දින යැවූ සාම්පල් අනුව)		2020/01/03 දිනැති වාර්තා අංක : 1918030 පරීක්ෂණ වාර්තාව අනුව (2019/12/04 යැවූ සාම්පල් අනුව)		පිරිවිතර මත උනන්දුවයේ සාමාන්‍ය	
			සංයුතිය	උනන්දුවය	සංයුතිය	උනන්දුවය	සංයුතිය	උනන්දුවය	ප්‍රමාණය	%
විටමින් B1	mg/100g	1 mg	0.67 mg	(0.33mg)	0.9 mg	(0.1 mg)	පරීක්ෂා කර නොමැත	-	(0.21 mg)	22
විටමින් B2	mg/100g	2.1 mg	0.47 mg	(1.63 mg)	0.7 mg	(1.4 mg)		-	(1.5 mg)	72
විටමින් C	mg/100g	60 mg	30.2 mg	(29.8 mg)	40.2 mg	(19.8 mg)		-	(24.8 mg)	41
විටමින් B5	mg/100g	4 mg	2.6 mg	(1.4 mg)	3.6 mg	(0.4 mg)		-	(0.9 mg)	23
යකඩ	mg/100g	10 mg	6.63 mg	(3.37 mg)	පරීක්ෂා කර නොමැත	-	4.32 mg	(5.68 mg)	(4.52mg)	45
සින්ක්	mg/100g	11 mg	6.54 mg	(4.46 mg)	පරීක්ෂා කර නොමැත	-	7.8 mg	(3.2 mg)	(3.83 mg)	35
විටමින් B 3 (Niacin)	mg/100g	13 mg	7.7 mg	(5.3 mg)	10.4	(2.6 mg)	පරීක්ෂා කර නොමැත	-	(3.95 mg)	30

වගු අංක 05 -පෝෂණ සංසඳක වල උනන්දුවයන්

අතිරික්තතා

පෝෂණ සංඝටකය	ඒකකය	පිරිවිතර අනුව සංයුතිය	2018/05/23 දිනැති වාර්තා අංක : SS 1802828 පරීක්ෂණ වාර්තා අනුව		2020/02/15 වාර්තා අංක : SS: 1909497 පරීක්ෂණ වාර්තා අනුව		පිරිවිතර අතිරික්තයේ සාමාන්‍ය මත	
			සංයුතිය	අතිරික්තය	සංයුතිය	අතිරික්තය	ප්‍රමාණය	%
විටමින් E	mg/100g	6 mg	9.7 mg	3.7 mg	7.4 mg	1.4 mg	2.55 mg	42.5
විටමින් B 6	mg/100g	1.8 mg	5.51 mg	3.71 mg	5.4 mg	3.6 mg	3.655 mg	200

වගු අංක 06 - පෝෂණ සංඝටක වල අතිරික්තතා

3.4.3.2 පෝෂණ සංයුතියට ඇතුළත් කර නොමැති සංඝටක

ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයට අදාළ පිරිවිතර ප්‍රකාරව ත්‍රිපෝෂ ග්‍රෑම් 100 ක අඩංගු විය යුතු අයඩින් ප්‍රමාණය මයික්‍රෝ ග්‍රෑම් 60 ලෙස දක්වා තිබුවද දැනට අස්ථිත්වය විසින් අයඩින් සංඝටකය පෝෂණ සංඝටකයක් ලෙස නිෂ්පාදනයට එකතු නොකරන නමුත් 2020 ජුනි මස 25 දින සිදු කරන ලද ක්ෂේත්‍ර පරීක්ෂණයේ දී ත්‍රිපෝෂ ඇසුරුමෙහි අයඩින් පෝෂණ සංඝටකයක් ලෙස සඳහන් කර ඇති බව නිරීක්ෂණය විය. ඒ අනුව ත්‍රිපෝෂ වල අතවශ්‍ය සංඝටක ලෙස හඳුනාගෙන ඇති අයඩින් ඇතුළත් නොවීමෙන් අපේක්ෂිත පෝෂණ මට්ටම ආරක්ෂා කරමින් නිෂ්පාදනය සිදු නොවන බව නිරීක්ෂණය වන අතරම එසේ තිබියදී එම සංඝටකයන් ත්‍රිපෝෂ ආහාරය තුළ ඇතුළත් බවට සඳහන් වීම නිසා පාරිභෝගිකයන්ට ඒ පිළිබඳ වැරදි අවබෝධයක් ඇතිවීමට ඉඩ කඩ ලැබී තිබුණි.

3.4.3.3 නිෂ්පාදනය සඳහා යොදා ගන්නා ජලය පිළිබඳ පරීක්ෂාව

පානීය ජලය සම්බන්ධ ශ්‍රී ලංකා පිරිවිතර SLS 614: 2013 ප්‍රකාරව පානීය ජලයේ අඩංගු උපරිම නිදහස් ඇමෝනියා ප්‍රමාණය ලීටරයට මිලි ග්‍රෑම් 0.06 ක් වුවද කාර්මික තාක්ෂණ ආයතනය නිකුත් කල 2019/01/10 දිනැති පරීක්ෂණ වාර්තා අංක : 1819736 මගින් ත්‍රිපෝෂ ආයතනය නිෂ්පාදනය සඳහා භාවිත කරන ජලයෙහි නිදහස් ඇමෝනියා ප්‍රමාණය ලීටරයට මිලි ග්‍රෑම් 0.48 ව පැවති අතර පිරිවිතරයට සාපේක්ෂව 700% ක අතිරික්තයක් බව නිරීක්ෂණය විය.

ත්‍රිපෝෂ වල අඩංගු නිදහස් ඇමෝනියා සංයුතිය පිළිබඳ වැඩිදුර පරීක්ෂාවේදී, විගණක විසින් තෝරාගත් පානීය ජලය නියැදියක් කාර්මික තාක්ෂණ ආයතනය මගින් පරීක්ෂා කෙරුණු අතර ඒ පිළිබඳ වාර්තා අංක : SS 1918031 මගින් 2019/12/18 දින ඉදිරිපත් කෙරුණු අතර, එම වාර්තාව අනුව නිදහස් ඇමෝනියා ප්‍රමාණය ලීටරයට මිලි ග්‍රෑම් 0.20 පැවති අතර එය පිරිවිතරයට සාපේක්ෂව 233% ක අතිරික්තයක් බව නිරීක්ෂණය විය.

3.4.3.4 ත්‍රිපෝෂ වල ක්ෂුද්‍ර පෝෂක අන්තර්ගතය පිළිබඳ ජාත්‍යන්තර නියමයන්

ත්‍රිපෝෂ වල ක්ෂුද්‍ර පෝෂක ලෙස විටමින් 11 ක් සහ ඛනිජ වර්ග 6 ක් අන්තර්ගතවේ. 2012 දී නිකුත් කරන ලද ලෝක සෞඛ්‍ය සංවිධානයේ තාක්ෂණික සටහනට සාපේක්ෂව (http://www.who.int/nutrition/publications/moderate_malnutrition/9789241504423/en/), ත්‍රිපෝෂ වල ඇති ඇතැම් විටමින් හා ඛනිජවල මට්ටම ලෝක සෞඛ්‍ය සංවිධානය නිර්දේශිත මට්ටම අනුකූල වී නොතිබුණි. තවද ත්‍රිපෝෂ ආයතනයේ පිරිවිතරයන්ට අනුව ත්‍රිපෝෂ ග්‍රෑම් 100 ක අඩංගු විය යුතු පෝෂක සංසටක ප්‍රමාණයන් පරීක්ෂණ වාර්තා අනුව සත්‍ය වශයෙන් පැවති පෝෂක ප්‍රමාණයන් අතර පහත අනුකූල නොවීම් නිරීක්ෂණය විය.

ඒ අනුව ත්‍රිපෝෂ ආයතනයේ පිරිවිතරයන්ට අනුව ත්‍රිපෝෂ ග්‍රෑම් 100ක විටමින් A මිලිග්‍රෑම් 800 ක් පැවතිය යුතු වුවත් , පරීක්ෂණ වාර්තා අනුව පැවතියේ මිලිග්‍රෑම් 502ක් පමණි. එය මිලිග්‍රෑම් 298ක උණතාවයකි. එලෙසම විටමින් D පැවතිය යුතු ප්‍රමාණයට වඩා ග්‍රෑම් 8.26ක උණතාවයකුත් , විටමින් E මිලිග්‍රෑම් 1.4ක අතිරික්තයකුත් , විටමින් C මිලිග්‍රෑම් 19.8 ක උණතාවයකුත් පැවතුණි.

එලෙසම ඛනිජ ලවණ ප්‍රමාණයේදී ඉහත පරිදිම අනුකූල නොවීම් පැවතුණ අතර අයඩින් මිලිග්‍රෑම් 16ක උණතාවයකුත් , යකඩ මිලිග්‍රෑම් 4.3ක උණතාවයකුත් සින්ක් මිලිග්‍රෑම් 7.65ක උණතාවයකුත් , පොටෑසියම් මිලිග්‍රෑම් 600 ක උණතාවයකුත් කැල්සියම් මිලිග්‍රෑම් 400ක උණතාවයකුත් , පොස්පරස් මිලිග්‍රෑම් 50ක උණතාවයකුත් මැග්නීසියම් මිලිග්‍රෑම් 10ක අතිරික්තයකුත් පැවතිණි. මේ පිළිබඳ විස්තර පහත වගු අංක 07 හි දැක්වේ.

ක්ෂුද්‍ර පෝෂක	WHO තාක්ෂණික සටහන 2012 (ත්‍රිපෝෂ පිටි 100g ක ප්‍රමාණයට අනුව 402 Kcal අඩංගු බවට පරිවර්තනය කර ඇත.) (a)	ත්‍රිපෝෂ ආයතනයේ පිරිවිතරය න්ට අනුව ත්‍රිපෝෂ 100 අඩංගු විය යුතු ප්‍රමාණය (b)	ත්‍රිපෝෂ 100gක අඩංගු කැලරි(Total Including intrinsic) (පරික්ෂණ වාර්තා අනුව)		WHO තාක්ෂණික ප්‍රමිතවලට අනුකූල නොවීම (a-d)	ත්‍රිපෝෂ පිරිවිතර වලට අනුකූල නොවීම (b-d)
			පෙර පැවති පරික්ෂණ වාර්තා අනුව (c)	නව පරික්ෂණ වාර්තා අනුව (d)		
<u>විටමින්</u>						
විටමින් A (mg)	804-1206	800	520	502	302	298
විටමින් D (mg)	8-24.1	15	5	6.74	1.26	8.26
විටමින් E(mg)	>13.4	6	6.3	7.4	6	** 1.4
විටමින් C(mg)	>60.3	60	42	40.3	20.1	19.8
<u>බිෂ්ප් ලවණ</u>						
අයඩින්(mg)	60.3-140.7	60	44	පරික්ෂා කර නොමැත	16.3	16
යකඩ(mg)	7.2-12.1	10	24.5	5.7	1.5	4.3
සින්ක්(mg)	8-14.1	11	6	3.35	4.65	7.65
පොටෑසියම්(mg)	603-884	900	768.4	300	303	600
කැල්සියම්(mg)	400-563	500	1015	100	300	400
පොස්පරස්(mg)	342-563	450	1043	400	-	50
මැග්නීසියම්(mg)	112.6-168.8	100	266.4	110	**2.6	**10

** පිරිවිතර අනුව තිබිය යුතු ප්‍රමාණය වඩා වැඩියෙන් පැවති ප්‍රමාණය

වගු අංක 07 - ත්‍රිපෝෂ වල අන්තර්ගතය ලෝක සෞඛ්‍ය සංවිධාන ප්‍රමිත සමග සංසන්දනය

සටහන: * WHO තාක්ෂණික සටහන, 2012. ළදරුවන් සහ මාස 6-59 අතර ළමුන් හා මධ්‍යස්ථ උග්‍ර මන්දපෝෂණය පාලනය කිරීම සඳහා අතිරේක ආහාර.

3.4.4 නිෂ්පාදන අංශයේ ගුණත්ව පාලනය

3.4.4.1 ත්‍රිපෝෂ කඩදාසි බෑග් (Master bag) හි ඇසුරුම් කිරීම

සමාගම විසින් ත්‍රිපෝෂ බෙදා හැරීමේ ක්‍රියාවලිය සඳහා ක්‍රීඩා වලින් පේපර් මගින් නිර්මිත කඩදාසි බෑග් තුළ ත්‍රිපෝෂ ග්‍රෑම් 750 පැකට් 30 බැගින් ඇසුරුම් කර බෙදා හරින බව නිරීක්ෂණය විය. නමුත් එම ඇසුරුම් සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාල තුළ ගබඩා කර තැබීමට අවශ්‍ය උපදෙස්, පහත පරිදි වේ.

- අ . තෙතමනයට හසුනොවන පරිදි ගබඩා කල යුතු බව
- ආ. පැලට් මත ගබඩා කල යුතු බව
- ඇ. ගබඩා කර තැබිය යුතු උෂ්ණත්ව පරාසය යනාදිය

මේ පිළිබඳ තොරතුරු ඇතුළත් කොට නොතිබීම හේතුවෙන් ත්‍රිපෝෂ තොග හානි වීම හා ගුණත්වය අඩුවීමේ අවදානමක් පවතින අතර SLS 143:1999 ප්‍රමිතියේ 10.3 ඡේදයේ ඇති පරිදි ඇසුරුම් කිරීම සඳහා අදාල ප්‍රමිත සඳහා අනුගත නොවන බව නිරීක්ෂණය විය.

තෝරාගත් සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය සේවා නිලධාරී කාර්යාල සහ මාතෘ සහ ළදරු සායනවල ක්ෂේත්‍ර පරීක්ෂා කිරීමෙහි දී ත්‍රිපෝෂ ගබඩා කිරීම ඉහත දක්වා ඇති පරිදි ගබඩා නොකළ අවස්ථා නිරීක්ෂණය විය.

3.4.4.2 ත්‍රිපෝෂ ගබඩා කිරීම

ත්‍රිපෝෂ පැකට් ගබඩා කර තැබිය යුතු යෝග්‍ය උෂ්ණත්වය සෙල්සියස් අංශක 20 -22 පරාසය වුවද, සෙල්සියස් අංශක 25 -27 තුළ ත්‍රිපෝෂ ගබඩා කිරීමට සැලසුම් කර තිබුණද , ත්‍රිපෝෂ ගබඩාවේ අභ්‍යන්තර උෂ්ණත්වය ඊට වඩා වැඩි වන බව නිරීක්ෂණය වූ අතර වියලි කාලගුණයක් රහිත වැහිබර කාලගුණයක් පැවති විගණන දින වූ 2019 ඔක්තෝබර් 11 දින සිදුකල පරීක්ෂාවේදී ත්‍රිපෝෂ ගබඩා වේ පැවති උෂ්ණත්වය සෙල්සියස් අංශක 28.2 ක් විය. ගබඩාවේ උෂ්ණත්වය ප්‍රමාණාත්මකව ඉහල මට්ටමක පැවතීම මගින් නිෂ්පාදිත තොග වල අන්තර්ගත පෝෂණ ගුණත්වයට හානිවීමේ අවදානමක් පවතින බව නිරීක්ෂණය විය. තවද 2020/06/25 කරන ලද ක්ෂේත්‍ර පරීක්ෂණයේ දී ත්‍රිපෝෂ ගබඩාවේ අභ්‍යන්තර උෂ්ණත්වය සෙල්සියස් අංශක 33.4 ක් ව පැවතිය.

3.4.5 ඇසුරුම් අංශය

ලංකා ත්‍රිපෝෂ ලිමිටඩ් ආයතනයේ ඇසුරුම් අංශයේ ඇසුරුම් කිරීමේ යන්ත්‍ර 8 ක් පැවැති අතර එයින් යන්ත්‍ර 4 ක් ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයටද යන්ත්‍ර 4 ක් සුපෝෂ නිෂ්පාදනයට භාවිතා කර තිබූ අතර මෙම ඇසුරුම් කිරීමේ යන්ත්‍ර සඳහා අවශ්‍ය ත්‍රිපෝෂ හා සුපෝෂ නිම් නිෂ්පාදන ධාරිතාවය මෙ. ටොන්. 10.5 වන ගබඩා ටැංකි තුනක ගබඩා කර තිබුණි. මේ සම්බන්ධයෙන් පහත සඳහන් කරුණු නිරීක්ෂණය විය.

3.4.5.1 ත්‍රිපෝෂ හා සුපෝෂ නිම් නිෂ්පාදන (ඇසුරුම් කිරීමට පෙර) ගබඩා ටැංකි

අ. ත්‍රිපෝෂ හා සුපෝෂ නිම් නිෂ්පාදන ඇසුරුම් කිරීමට පෙර ගබඩා කිරීමට යොදාගනු ලබන ටැංකි තුන ආසිබර් ග්ලාස් (Fiber glass) වලින් සාදා තිබෙන අවුරුදු 35 - 40 ක් අතර පරණ ටැංකි වීම හේතුවෙන් එහි ඇතුළත හා පිටත ඉරි තැලීම් හා පළුපිම් තිබුණි. මේ හේතුවෙන් එම ඇතුළත ස්ථානයෙහි නිම් නිෂ්පාදන ටැංකි තුළ කාලයක් රැඳී පැවතීම නිසා ගුල්ලන් හා පණුවන් ඇති විය හැකි බව හා ආසිබර් කෙඳි ,නිම් නිෂ්පාදන වලට මිශ්‍ර වී පරිභෝජනය කරන්නන්ගේ ශරීරගත වීමට ඉඩ කඩ පවතින බව කර්මාන්තශාලා භෞතික පරීක්ෂාවේදී හා කර්මාන්ත ශාලා කළමනාකරු ඉදිරිපත්කළ අධ්‍යක්ෂක මණ්ඩල පත්‍රිකා (පත්‍රිකා අංක 03 /82/02) පරීක්ෂා කිරීමේ දී විගණනයට අනාවරණය විය.

ආ. උක්ත නිම් නිෂ්පාදන ටැංකි වල ඇතුළත හා පිටත පළුපිම් හේතුවෙන් ඒවා තුළ නිම් නිෂ්පාදන (පීට්) පහසුවෙන් ගමන් නොකිරීම නිසා ටැංකියට ආධාරකයක් මගින් තවටු කිරීම හා සුදු යකඩ කුරක් භාවිතයෙන් සිරවී ඇති නිම් නිෂ්පාදන ඉවත් කිරීම සිදු කරනු නිරීක්ෂණය විය. මෙම ක්‍රියාකාරකම හේතුවෙන් නිම් නිෂ්පාදනය සමග ආසිබර් කෙඳි මිශ්‍ර වීමට ඇති හැකියාව ඉතා ඉහළ බව හා එම ටැංකි තව තවත් පළු වන බව විගණනයට නිරීක්ෂණය විය. (රූප සටහන් අංක 9)



රූප සටහන් අංක 09 - නිම් නිෂ්පාදන ටැංකි

3.4.5.2 ඇසුරුම් යන්ත්‍ර වල ක්‍රියාකාරිත්වය

අ. නිම් නිෂ්පාදන ටැංකි වල ගබඩා කර ඇති මිශ්‍රණය ඇසුරුම් යන්ත්‍ර වෙත සැපයීමේ ක්‍රියාවලිය අතරතුර මෙම මිශ්‍රණය පොලීතීන් යොදා සාදාගත් නළ භරහා ගමන් කරන බව නිරීක්ෂණය වූ අතර මෙය ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති ආයතනයේ General Principles of Food Hygiene (SLS 143.1999) ප්‍රමි යට අනුව අනුකූල නොවන තත්වයකි. (රූප සටහන් අංක 10,11)



රූප සටහන් අංක - 10



රූප සටහන් අංක -11

මිශ්‍රණය පොලීතීන් යොදා සාදාගත් නළ භරහා ගමන් කිරීම

ආ. තවද උක්ත ඇසුරුම් යන්ත්‍ර වල ක්‍රියාකාරිත්වයට වාතය උරා ගැනීමට හා පිට කිරීමට භාවිතා කළ යුතු ප්‍රමිතිගත රබර් බෑග් භාවිතා කළ යුතු වුවත්, ආයතනය ඒ වෙනුවට තාවකාලික ක්‍රම ලෙස

ත්‍රිපෝෂ ඇසුරුම් පැකට් භාවිතා කර තිබෙනු නිරීක්ෂණය වූ අතර ප්‍රමිතිගත නිෂ්පාදන ක්‍රම අනුගමනය කිරීමේ උනන්දුවෙන් විගණනයට නිරීක්ෂණය විය. (රූප සටහන් අංක 12)



රූප සටහන් අංක 12- තාවකාලික ක්‍රම ලෙස ත්‍රිපෝෂ ඇසුරුම් පැකට් භාවිතා කිරීම

3.4.6 ISO 22000 / HACCP තත්ව සහතික

- අ. ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ ලිමිටඩ් ආයතනය විසින් තම නිෂ්පාදන සඳහා ISO 22000 හා HACCP යන තත්ව සහතික ලබා ගැනීමට උපදේශන ආයතනයක සහාය ලබා ගැනීමට 2017.02.14 දින අධ්‍යක්ෂ මණ්ඩල අනුමැතිය ලබා ගෙන තිබූ අතර ඒ සඳහා අවම මිල රු.250,000 ඉදිරිපත් කරන ලද හැලියෝන් පුද්ගලික සමාගම (Halcyon Private Limited) ආයතනය තෝරා ගෙන ඇති අතර එම ආයතනය 2017.03.01 දින ත්‍රිපෝෂ කර්මාන්තශාලා පරිශ්‍රය භෞතිකව නිරීක්ෂණය කර මූලික පරතර වාර්තාවක් (Initial Gap Report) 2017 මාර්තු 15 දින සමාගමට ඉදිරිපත් කර තිබුණි. එම වාර්තාව ලබා දී විගණන දින වන 2019 සැප්තැම්බර් 30 දිනට වර්ෂ 2 ක් ගත වී තිබුණත් එම වාර්තාවේ පහත සඳහන් ක්‍රියාකාරකම් නිවැරදි කිරීමට කළමණාකරණය කටයුතු කර නොතිබුණි.
- ආ. ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය සාමාන්‍ය අපතය සත්ව ආහාර සඳහා අලෙවි කරන තුරු ත්‍රිපෝෂ නිමි නිෂ්පාදන ගබඩාව පිටුපස බැග් වල දමා අසුරා තිබූ අතර එම බැග් තුලින් පරිසරයට අපතය කාන්දු වීම නිසා කම්හල් පරිශ්‍රය තුළ අත්‍යවශ්‍යයෙන් පාලනය කළ යුතු සත්ව උවදුරු (පරවියන් හා මීයන්) උත්සන්න වීමට අනුබල සපයන බව විගණනයට නිරීක්ෂණය විය. තවද 2020 ජූලි 25 වන දින සිදුකරන ලද ක්ෂේත්‍ර පරීක්ෂණයෙහි ද ඉහත නිරීක්ෂණ නිවැරදි කර නොතිබුණි.

3.4.7 එස් එල් එස් (SLS) සහතිකය ලබා ගැනීම පිළිබඳ පරීක්ෂාව

- අ. ත්‍රිපෝෂ සමාගම ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති ආයතනය මගින් පිරිනමන ආහාර නිෂ්පාදනය හා සුරක්ෂිතතාව පිළිබඳව එස්එල්එස් (SLS) සහතිකය ලබා ගැනීමට අපේක්ෂාවෙන් කටයුතු කරයි. ඒ සඳහා ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති ආයතනයේ ප්‍රමිති අංක 143 අනුව කටයුතු කළ යුතු අතර එමගින් අදාළ නිෂ්පාදනයේ සෞඛ්‍යාරක්ෂිතභාවය හා විශ්වාසනීයත්වය ආරක්ෂා කිරීමට අවශ්‍ය මහ පෙන්වීම සිදු කරයි.
- ආ. ඉහත ප්‍රමිතියේ 4.3 වගන්තිය අනුව ආහාර ප්‍රාථමික/මූලික නිෂ්පාදනයේදී (අමුද්‍රව්‍ය නිෂ්පාදනයේදී) එහි ස්වස්ථාව රැකෙන පරිදි (Hygiene) ඒ සඳහා යොදාගන්නා අමුද්‍රව්‍ය හැසිරවීම ගබඩාකිරීම හා ප්‍රවාහනයට අදාළව අනුගමනයකළ යුතු ක්‍රියාමාර්ග නිර්දේශ කර තිබේ.
- ඇ. ත්‍රිපෝෂ ලිමිටඩ් සමාගම ත්‍රිපෝෂ හා සුපෝෂ සෑදීම සඳහා අවශ්‍ය අමුද්‍රව්‍ය ලෙස බඩ ඉරිඟු හා සෝයා යන ධාන්‍ය වර්ග භාවිතා කරයි. 2019 වර්ෂයේදී අවශ්‍ය කරන සෝයා එස්.ඩී.කේ. යුනයිටඩ් ඇග්‍රිවෙන්චර්ස් (පුද්ගලික) සමාගමෙන් මිලදී ගැනීම සිදු කරයි. 2019 සැප්තැම්බර් 25 වන දින එම සමාගමේ ක්ෂේත්‍ර පරීක්ෂාවේ දී පහත කරුණු නිරීක්ෂණය විය.
 - i. ත්‍රිපෝෂ ලිමිටඩ් සමාගම හා ඉහත සමාගම ඇති ගිවිසුම ප්‍රකාරව ධාන්‍ය ඇසුරුම් කිරීමේදී ඇසුරුම් , පොහොර හා අනෙකුත් රසායනික ද්‍රව්‍ය ඇසුරුම් නොතිබූ ඇසුරුම් විය යුතු වුවත් උක්ත ආයතනයට ධාන්‍ය සපයන ගොවීන් පොහොර ඇසුරුම් තිබූ ඇසුරුම් ධාන්‍ය ඇසිරීමට භාවිතා කරන බව නිරීක්ෂණය විය.



රූප සටහන් අංක 13 -ගොවීන් පොහොර ඇසුරුම් තිබූ ඇසුරුම් ධාන්‍ය ඇසිරීමට භාවිතා කරන ආකාරය

- ii. ධාන්‍ය පිරිසිදු කිරීමට හා ඇසුරුම් කිරීමට ධාන්‍ය යන්ත්‍රයට ඇතුළු කරන ස්ථානය පොළව මට්ටමින් පහතට යකඩ කම්බි සහිත දැලකින් පහලට වැටෙන ලෙස හා නිරන්තරව නිරාවරණව

පැවතීම හේතුවෙන් මිනිස් පරිභෝජනයට නුසුදුසු යම් ද්‍රව්‍යක්, මියන් හෝ කෘමි වැනි සතුන් එතුලට වැටී ධාන්‍ය සමග මිශ්‍ර වීමේ හැකියාවක් පවතින බව නිරීක්ෂණය විය.



රූප සටහන් අංක 14 -ධාන්‍ය යන්ත්‍රයට ඇතුලු කරන ස්ථානය

ඇ ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති අංක 143 ට අනුව ත්‍රිපෝෂ සමාගමේ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය තුළ පහත දුර්වලතාවයන් නිරීක්ෂණය විය.

උක්ත ප්‍රමිතය 5.1.2 ඒ අනුව යන්ත්‍රාගාරය සඳහා ප්‍රමාණවත් නඩත්තු කටයුතු පවත්වා ගෙන යාම හා ස්වස්ථායී පරිසරයක් ගොඩනැගිය යුතු වුවත් කර්මාන්ත ශාලාව තුළ ඊට අනුකූල නොවන පහත දුර්වලතා නිරීක්ෂණය විය.

- i. යන්ත්‍රාගාරයේ තුළ ධාන්‍ය ඇඹරීමේ දී පිටවන සිහින් කුඩක් (දුච්ඡලක්) විශාල වශයෙන් වාතයේ මිශ්‍රව පැවතුණි. එය යන්ත්‍රාගාරයේ සේවකයින්ගේ සෞඛ්‍ය තත්වයට සෘජුවම අහිතකර බලපෑම් සිදුකරයි.
- ii. අඹරන ලද ධාන්‍ය හුමාලය මගින් තම්බන ස්ථානයේ ඇති ආහාර ඉදිරියට ගෙන යන පටියේ ආරම්භක ස්ථානය පොළව මට්ටමේ සිට අගල් 12 ක් පමණ උසින් පවතින අතර එම ස්ථානය නිරන්තරයෙන් නිරාවරණය වී තිබීම හේතුවෙන් නිෂ්පාදනයට දූවිලි කුඩා කෘමි සතුන් හෝ වෙන යම් දෙයක් ඇතුළු වීමේ හෝ ඇතුළු කිරීමේ අවදානමක් පැවතුණි.

3.5 ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය බෙදා හැරීම

ත්‍රිපෝෂ බෙදා හැරීම සම්බන්ධයෙන් නිරීක්ෂණ වලට එළඹීමේදී ත්‍රිපෝෂ ආයතන වලින් ලබාගත් තොරතුරු , සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාල වලින් ලබාගත් තොරතුරු මෙන්ම තෝරා ගත් දිස්ත්‍රික්ක කීපයක ළදරු හා මාතෘ සායන නියැදියක නිරීක්ෂණ වාරිකාවල නිරත විය. (ඇමුණුම අංක 04)

3.5.1 ත්‍රිපෝෂ නිකුත් කිරීම

ත්‍රිපෝෂ ආයතනය විසින් ත්‍රිපෝෂ ප්‍රතිලාභීන් ගණන යාවත්කාලීන කිරීම සඳහා යොමු කරනු ලබන ප්‍රශ්නාවලීන්ට ලද ප්‍රතිචාර අනුව 2017 හා 2018 වර්ෂ සලකා බැලීමේ දී ත්‍රිපෝෂ ඉල්ලුම අනුව නිකුත් කිරීම සිදු වී නොමැති බව නිරීක්ෂණය විය. 2017 වර්ෂයට අදාළව ත්‍රිපෝෂ පැකට් මිලියන 23 ත් මිලියන 24 ත් අතර ප්‍රමාණයක් ඉල්ලා තිබූ අතර ත්‍රිපෝෂ ආයතනය සැපයූ දත්ත අනුව නිකුත් කර තිබුණේ මිලියන 15 ත් මිලියන 16 ත් අතර ප්‍රමාණයක් පමණකි. ඒ අනුව පැකට් මිලියන 8 ක පමණ ප්‍රමාණයක හිඟයක් නිරීක්ෂණය විය. එසේම 2018 වර්ෂයට අදාළව ඉල්ලු පැකට් මිලියන 24ට අදාළව සපයා තිබුණේ මිලියන 16ක් වන අතර එම වර්ෂයට අදාළව මිලියන 8 ක පමණ හිඟයක් නිරීක්ෂණය විය. ඒ අනුව පෙනී යන්නේ ත්‍රිපෝෂ ආයතනය මගින් ත්‍රිපෝෂ ඉල්ලුමට සරිලන පරිදි ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය කර නිකුත් කර නොමැති බවත් අප තෝරාගත් දිස්ත්‍රික්කවල සායනයන්හි සිදු කරන ලද නිරීක්ෂණ වාරිකා මෙම නිරීක්ෂණය තව දුරටත් තහවුරු විය. එසේ හිඟයන් ඇතිවීම වැළැක්වීම සඳහා ආයතනය විසින් වැගන් මගින් ත්‍රිපෝෂ බෙදාහැරීමේදී සිදු වන දුෂ්කරතා මඟ හරවා ගැනීමට ලොරි රථ මගින් ඒ ඒ දිස්ත්‍රික් සෞඛ්‍ය සේවා අධ්‍යක්ෂ කාර්යාල වෙත ත්‍රිපෝෂ තොග යැවීම සඳහා කටයුතු කරන බවට එකඟ වී ඇත.

ඒ අනුව ආයතනය විසින් ටෙන්ඩර් කැඳවීමෙන් ලබා ගත් ලොරි රථ හා සෞඛ්‍ය ආමාන්‍යයේ වෛද්‍ය සැපයු අංශයෙන් ලබාගන්නා ලොරි රථ මගින් ත්‍රිපෝෂ ත්‍රිපෝෂ බෙදාහැරීමේදී ප්‍රමාදයකින් තොරව සිදු කරමින් පවතී. එබැවින් ඉදිරි වර්ෂයේදී ත්‍රිපෝෂ ඉල්ලුම හා බෙදා හැරීම අතර පවතින හිඟය අවම කර ගැනීමට හැකි වෙනැයි ආයතනය විසින් බලාපොරොත්තුවේ.

3.5.2 ත්‍රිපෝෂ බෙදා හැරීම සම්බන්ධයෙන් වූ වක්‍රලේඛ වල නියමයන්ගෙන් බැහැරවීම

ත්‍රිපෝෂ බෙදා හැරීම හා ප්‍රතිලාභීන් තෝරා ගැනීම සම්බන්ධයෙන් වූ පොදු වක්‍රලේඛ 01-04/2016 අනුව සියළුම ගැබ්ණි මව්වරුන් ත්‍රිපෝෂ ප්‍රතිලාභීන් ලෙස සැලකුවද , අප නිරීක්ෂණ වාරිකාවේ යෙදුණු බලපිටිය සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලයට අයත් බලපිටිය මූලික රෝහලේ පැවති මව්වරුන් සඳහා වූ සායනයේදී ගැබ්ණි මව්වරුන්ගේ බර සලකා බලා මව්වරුන්ගේ බර 42 Kg ට අඩු නම් පමණක් ත්‍රිපෝෂ ලබාදී ඇත. (ඇමුණුම -03)

3.5.3 සායනවල සම්බන්ධයෙන් වූ ලිපි ලේඛන පවත්වාගෙන යාම

සායනවලට ත්‍රිපෝෂ ඉල්ලුම් කිරීම් ලැබීම් හා බෙදා හැරීම් සම්බන්ධයෙන් වූ ආකෘති පත්‍ර සහ ලේඛන පවත්වාගෙන යාමේදී ඒවායෙහි අඩුපාඩු පැවතුණි.

3.5.3.1 ත්‍රිපෝෂ තොග පොත පවත්වාගෙන යාම

අ. ත්‍රිපෝෂ තොග පොත් පවත්වාගෙන යාම සම්බන්ධයෙන් පරීක්ෂා කිරීමේදී නියැදි පරීක්ෂයට ලක් වූ සායනවල ත්‍රිපෝෂ තොග පොත් පවත්වාගෙන නොතිබුණි.

ආ. රාජගිරිය මාතෘ හා ළමා සායනයෙහි තොග පොත් මෙලෙස පවත්වාගෙන ගොස් නොතිබුණි. මෙයට අමතරව තොග පොතෙහි සටහන් හා එය තුළනය කිරීම අසම්පූර්ණ අවස්ථා ද දක්නට ලැබුණි. තවද පන්තල මාතෘ හා ළමා සායනයේද මෙලෙස තොග පොත් තුළනය කිරීම අසම්පූර්ණව පැවතිණි.

එමෙන්ම භෞතික තොගය හා තොග පොත් ශේෂය සංසන්දනය කර හිඟයන් සඳහා අවශ්‍ය ක්‍රියාමාර්ගය ගෙන ඇති බවට විගණනයට නිරීක්ෂණය නොවූන අතර ඇතැම් සායන වල භෞතික තොග හිඟයන් පැවතිණි. විස්තර පහත පරිදි විය.

ස්ථානය	හිඟය
දිසා රෝහල -මීගහතැන්න	01
මූලික රෝහල - බලපිටිය	01
සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය-අම්බලන්ගොඩ	06
සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය-නාවල	10
සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය-රුක්මල්ගම	04

තවද රුක්මල්ගම මාතෘ සායනයෙහි ත්‍රිපෝෂ ලැබීම් ලේඛනය , නිකුත් කිරීම් ලේඛනය හා ත්‍රිපෝෂ මාසික ප්‍රතිලාභ සහ තොග (එම්.බී.අයි.) වාර්තාව පිළියෙල කිරීමට යොදා ගන්නා මාසික සාරාංශය සම්බන්ධයෙන් පරීක්ෂා කිරීමේදී විගණන දිනට පැවතිය යුතු ත්‍රිපෝෂ පැකට් 961 ක් වුවද , භෞතික සත්‍යාපිත ත්‍රිපෝෂ පැකට් ප්‍රමාණය 1347 වූ අතර අතිරික්තය පැකට් 386 ක් විය. ඒ පිළිබඳ වැඩිදුර පරීක්ෂාවේදී , 2019 ජූලි 31 දින ලැබී තිබූ පැකට් 990 ක ත්‍රිපෝෂ තොගය 600 ක් ලෙස ත්‍රිපෝෂ ලැබීම් ලේඛනයේ ඇතුළත්ව තිබූ අතර ජූලි මස ත්‍රිපෝෂ මාසික ප්‍රතිලාභ සහ තොග (එම්.බී.අයි.) වාර්තාව අනුව ද ත්‍රිපෝෂ පැකට් 600කට තුළනය කර තිබූ අතර මාසය අවසානයේදී ඉදිරියට ගෙන යන තොගයද ශුන්‍ය ලෙස දක්වා තිබුණි.

3.5.3.2 ත්‍රිපෝෂ මාසික ප්‍රතිලාභ සහ තොග (එම්.බී.අයි.) වාර්තාව

මෙම වාර්තා සම්බන්ධයෙන් පහත සඳහන් දුර්වලතා නිරීක්ෂණය විය.

- භෞතික තොග පවතින අවස්ථා වල මෙම වාර්තාවේ භෞතික තොගය ඇතුළත් කරන කොටසෙහි තොගය ශුන්‍ය අගයක් ලෙස අම්බලන්ගොඩ සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය සටහන් කර තිබුණි.
- වවුනියාව සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලයට අදාළ සියළුම සායනවල 2019 පෙබරවාරි මාසයෙන් පසුව (එම්.බී.අයි.) වාර්තා වවුනියාව ප්‍රාදේශීය සෞඛ්‍ය සේවා අධ්‍යක්ෂ කාර්යාලය වෙත ඉදිරිපත් කර නොතිබුණි.
- මිනුවන්ගොඩ සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය විසින් භාර ගැනීම් සහතිකය නිසි පරිදි සම්පූර්ණ කර ත්‍රිපෝෂ ආයතනය වෙත නොයවා අදාළ සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලයේ එක් රැස් කරගෙන තිබුණි.

මෙලෙස බලන කල ත්‍රිපෝෂ තොග සම්බන්ධ වාර්තා නඩත්තුව සම්බන්ධයෙන් ප්‍රමාණවත් අභ්‍යන්තර පාලනයක් පවත්වා ගැනීමක් නොමැති බව අනාවරණය විය. ඒ හේතුවෙන් අතැති තොග ප්‍රමාණය ලේඛන වලින් වසන් කර පැවතීම හේතුවෙන් තොග යල් පැතීම හෝ අවහාවිතය සම්බන්ධයෙන් අවදානමක් පවතී.

මෙම අවදානම් සහ දුර්වලතා මහ හරවා ගැනීම අරමුණු කර ගනිමින් ත්‍රිපෝෂ තොග පොත් පවත්වාගෙන යාම සහ ත්‍රිපෝෂ මාසික ප්‍රතිලාභ තොග වාර්තාව පවත්වාගෙන යාම සම්බන්ධයෙන් නිරීක්ෂණ හා අධීක්ෂණය කිරීමේ අධිකාරී බලය සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරීන් / ආයතනභාර වෛද්‍ය හරහා නිලධාරීන් හරහා දිස්ත්‍රික් සෞඛ්‍ය සේවා අධ්‍යක්ෂ කාර්යාලයට අනුබද්ධ වෛද්‍ය නිලධාරී (මාතෘ සහ ළමා සෞඛ්‍ය) හා දිස්ත්‍රික් සෞඛ්‍ය සේවා අධ්‍යක්ෂ සතු වන බවත් , ඉදිරියේදී මේ සම්බන්ධයෙන් උපදෙස් ලබා දීමටත් නිරන්තර අධීක්ෂණය යොමු කිරීමටත් කටයුතු කිරීමටත් ආයතනය බලාපොරොත්තුවේ.

3.5.4 ත්‍රිපෝෂ වලට ආරක්ෂාව ලැබෙන අයුරින් සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය සේවා නිලධාරී කාර්යාල වල සහ මාතෘ සහ ළදරු සායනවල ත්‍රිපෝෂ ගබඩා කිරීම

ත්‍රිපෝෂ ගබඩා කිරීමේදී ත්‍රිපෝෂ වල ගුණත්වය ආරක්ෂා වන අයුරින් සහ එහි සඳහන් කල් ඉකුත් වන කාලය තුළ එම නිෂ්පාදනයට හානියක් නොවන අයුරින් ත්‍රිපෝෂ ගබඩා කර තබාගත යුතුය.

ත්‍රිපෝෂ ගබඩා අනවසර පුද්ගලයන්ට ඇතුල් විය නොහැකි ලෙස අගුල් දමා සැකසූ ගබඩා විය යුතු අතර ගබඩා කිරීමේදී ආධාරක (පැලට්) යොදා ගත යුතුය. මෙසේ පැලට් මත ත්‍රිපෝෂ ගබඩා නොකළ අවස්ථා නිරීක්ෂණය විය.

මාතෘ සායනය - සඳලංකාව



රූප සටහන් අංක 15 – ත්‍රිපෝෂ පැකට් බිම අසුරා ඇති අයුරු

සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය සේවා නිලධාරී කාර්යාලය - මිනුවන්ගොඩ



රූප සටහන් අංක -16 බිම අසුරා ඇති ත්‍රිපෝෂ පැකට්

රූප සටහන් අංක -17 ත්‍රිපෝෂ ගබඩාව

මාතෘ සායනය - රුක්මල්ගම



රූප සටහන් අංක -18 බිම අසුරා ඇති ත්‍රිපෝෂ පැකට්

තවද ත්‍රිපෝෂ ගබඩා තුළ ත්‍රිපෝෂ ගබඩා කරන පැලට් මත වෙනත් ද්‍රව්‍ය ගබඩා කර තිබූ අවස්ථා නිරීක්ෂණය විය.

මීගොඩ මාතෘ හා ළදරු සායනය



රූප සටහන් අංක 19 -පැලට් මත වෙනත් ද්‍රව්‍යයන් අසුරා තැබීම

ළදරු හා මාතෘ සායනය - ගලගෙදර



රූප සටහන් අංක -20 පැලට් මත වෙනත් ද්‍රව්‍යයන් අසුරා තැබීම

රූප සටහන 21 පැලට් මත වෙනත් ද්‍රව්‍යයන් අසුරා තැබීම

තවද රුක්මල්ගම සායනයදී, එන්නත් කාමරය හා මවුචරුන් වෛද්‍යවරයා හමුවීමට රැඳී සිටින පරිශ්‍රය තුළද ත්‍රිපෝෂ ගබඩා කර තිබූ ආකාරය නිරීක්ෂණය විය.(රූප සටහන් අංක 22)

මාතෘ සායනය - රුක්මල්ගම



රූප සටහන් අංක 22 - එන්නත් කාමරය හා මවුචරුන් වෛද්‍යවරයා හමුවීමට රැඳී සිටින ස්ථානයේ ත්‍රිපෝෂ ගබඩා කර තිබීම

3.6 ත්‍රිපෝෂ ප්‍රවාහනය

ත්‍රිපෝෂ ආයතනයේ සිට සෞඛ්‍ය සේවා අධ්‍යක්ෂ කාර්යාල වෙත ත්‍රිපෝෂ වැගන් මගින් ප්‍රවාහනයේදී , ත්‍රිපෝෂ ආයතනය යවන ලද තොගය හා ප්‍රාදේශීය සෞඛ්‍ය සේවා අධ්‍යක්ෂ කාර්යාල වෙත ලද තොගය අතර හිඟයන් නිරීක්ෂණය විය. මෙම තත්වය ප්‍රධාන වශයෙන් නිරීක්ෂණය වූයේ යාපනය සෞඛ්‍ය සේවා අධ්‍යක්ෂ කාර්යාලය වෙත යැවූ තොගය සම්බන්ධයෙන් වන අතර ඒ පිළිබඳ විස්තර පහත දැක්වේ.

මාසය	ත්‍රිපෝෂ ආයතනයෙන්	සෞඛ්‍ය සේවා අධ්‍යක්ෂ	හිඟය
	යැවූ තොගය	කාර්යාල වෙත ලද තොගය	
	(මාස්ටර් බැග්)	(මාස්ටර් බැග්)	(මාස්ටර් බැග්)
2019 ජනවාරි	1571	1567	04
2019 ජූනි	1674	1666	08

3.7 ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය හා බෙදාහැරීමේ ක්‍රියාවලිය සමස්ත අධීක්ෂණය

3.7.1 ත්‍රිපෝෂ බෙදාහැරීමේ සමස්ත කාර්යසාධනය අධීක්ෂණය

ත්‍රිපෝෂ වැඩසටහනේ සමස්ත කාර්යසාධනය පවත්වාගැනීම සඳහා ක්‍රමවත් අධීක්ෂණ ක්‍රමවේදයන් නොපවතින බව විගණනයේදී නිරීක්ෂණය විය.

එබැවින් වැඩසටහනේ නිෂ්පාදනය , බෙදා හැරීම , ගබඩා කිරීම , වාර්තා පවත්වාගැනීම ආදී ක්‍රියාවලීන් විධිමත්ව අධීක්ෂණය කිරීමට වගකිවයුතු පාර්ශවයන් හෝ ආයතනයන් නම් කර පවත්වා ගැනීම වැදගත් බව විගණනයේදී නිරීක්ෂණය විය.

තවද මිනුවන්ගොඩ සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය මධ්‍යස්ථානයෙහි සිදු කරන ලද පරීක්ෂාවේ පහත කරුණු නිරීක්ෂණය විය.

- සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය මධ්‍යස්ථානය විසින් ත්‍රිපෝෂ භාර ගැනීමේ සහතිකය නිසි පරිදි සම්පූර්ණ කර ත්‍රිපෝෂ ආයතනය වෙත ලබා නොදෙන බව නිරීක්ෂණය විය. එමගින් අදාළ සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය මධ්‍යස්ථානයට අදාළ තොග නිසි පරිදි ලැබුණ බවට තහවුරුවක් ත්‍රිපෝෂ ආයතනයට නොලැබේ. (ඇමුණුම් අංක- 04)
- සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය මධ්‍යස්ථානය විසින් MBI වාර්තාව සම්පූර්ණ කිරීමේ දී ලැබුණු තොග ලෙස ලැබීමට නියමිත තොග සඳහන් කිරීම නිසා තොග වාර්තා මගින් අදාළ සෞඛ්‍ය මධ්‍යස්ථාන වල කොපමණ තොගයක් සත්‍ය වශයෙන් ඉතිරිව පවතීද යන්න පිළිබඳ තොරතුරු ලබා ගැනීමට නිසි ක්‍රමවේදයක් නොමැති බව නිරීක්ෂණය විය. (ඇමුණුම් අංක -05)
- ලෝක ආහාර වැඩ සටහනේ නිලධාරීන් සමග සාකච්ඡා කිරීමේදී ත්‍රිපෝෂ වැනි සහනාධාර ක්‍රම ක්‍රියාත්මක කිරීම නිසා අදාළ නිෂ්පාදන හා බෙදා හැරීමේ ක්‍රියාවලියට සහභාගී වන පාර්ශවයන් (සෞඛ්‍ය මධ්‍යස්ථාන

නිලධාරීන් , පවුල් සෞඛ්‍ය සේවිකාවන් , ත්‍රිපෝෂ ආයතනයේ බලධාරීන් , සෞඛ්‍ය අමාත්‍යාංශයේ ත්‍රිපෝෂ සම්බන්ධ නිලධාරීන්) අතර යාවත්කාලීන තොරතුරු හුවමාරු කර ගැනීමේ ක්‍රම වේදයක් ක්‍රියාත්මක විය යුතුය යන්න ඔවුන්ගේ අදහස විය. මේ සඳහා සම්බන්ධිත පාර්ශව වෙත කුඩා ජංගම දුරකථන වැඩසටහනක් හඳුන්වා දීම තුළින් යාවත්කාලීන තොරතුරු හුවමාරු කර ගැනීමේ ක්‍රම වේදයක් ක්‍රියාත්මක කළ හැකි බව සඳහන් විය. ඒ මගින් ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනය හා බෙදා හැරීමේ ක්‍රියාවලියේ කාර්යක්ෂමතාව ඉහළ නංවා ගැනීමටත් ඒ තුළින් ත්‍රිපෝෂ අවශ්‍යතාවය කලින් හඳුනාගෙන ත්‍රිපෝෂ හිඟයකින් තොරව අවශ්‍ය පාර්ශවයන් වෙත කඩිනමින් ලබාදීමට ඉඩකඩ සැලසේ. මෙවැනි කුඩා ජංගම දුරකථන වැඩ සටහන් හඳුන්වා දීමට ලෝක ආහාර වැඩසටහනේ මූල්‍ය හා තාක්ෂණික සහයෝගය ලබා ගත හැකිව පවතින බව ඔවුන් විසින් සඳහන් කරන ලදී. නමුත් ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ වැඩසටහන තුළ එවැනිනක් ක්‍රියාත්මක නොවන බව විගණනයට නිරීක්ෂණය විය.

3.7.2 ත්‍රිපෝෂ ප්‍රතිලාභී ළදරුවන්ගේ ප්‍රගතිය

ලෝක ආහාර වැඩසටහනට අදාළ වාර්තා හා එම නිලධාරීන් සමග කළ සාකච්ඡා වලින් ලද තොරතුරු අනුව අනෙකුත් රටවල් වල සුපර් සිරියල් ජලස් ධාන්‍යමය ආහාරය මන්ද පෝෂණ තත්වයෙන් පෙළෙන ළමුන් සඳහා දිනකට ග්‍රෑම් 100 - 200 අතර ප්‍රමාණයක් මාස 2 සිට මාස 3 ක කාලයකට ලබා දෙනු ලබන අතර ඉන් ප්‍රගතියක් නොපෙන්වන ළමුන් වෙනත් වෛද්‍ය ප්‍රතිකාර සඳහා යොමු කරනු ලැබේ.

නමුත් ත්‍රිපෝෂ වැඩසටහන එලෙස ඉලක්කගත කර ක්‍රියාත්මක නොවන අතර දිනකට ග්‍රෑම් 50 බැගින් දිගු කාලීනව ලබා දීමට නිර්දේශ කර ඇති අතර , ඉන් ප්‍රගතියක් නොපෙන්වන දරුවන් සඳහා වෙනත් විකල්ප ප්‍රතිකාර සඳහා යොමු කිරීමක් සිදු නොවන බව විගණනයට නිරීක්ෂණය විය.

3.7.3 ත්‍රිපෝෂ වැඩසටහනේ ප්‍රගතිය

වසර 40 ක පමණ කාලයක් ක්‍රියාත්මක වන ත්‍රිපෝෂ වැඩසටහන මගින් අපේක්ෂිත ඉලක්ක ළඟා කර ගැනීමට අපොහොසත් වී ඇති බව පහත වාර්තා හා සංඛ්‍යා ලේඛන මගින් පිළිබිඹු වේ.

- ගෝලීය කුසගිනි දර්ශකයේ (Global Hunger Index) ශ්‍රී ලංකාව 84 වන ස්ථානයේ පැවතීම (According to International Foods Policy Research In structure – IFPRI)
- UNICEF ආයතනය විසින් 2017 සිදු කරනු ලබන පර්යේෂණයට අනුව ශ්‍රී ලංකාවේ වයස අවුරුදු 5 ට අඩු දරුවන්ගෙන් 1/5 ක් මන්ද පෝෂණ තත්වයෙන් පෙළෙන බව වාර්තා වී ඇත. 2006 -2010 වන විට 13.3% ක පැවති එම මන්ද පෝෂණ තත්වය , 2012-2016 වන විට 21.4% දක්වා ඉහළ ගොස් ඇති බව වාර්තාවේ.ඒ අනුව ත්‍රිපෝෂ වැඩසටහන මගින් අපේක්ෂිත ඉලක්ක ළඟා කර ගැනීම සාර්ථක වී නොමැති බව නිරීක්ෂණය විය.

4. නිර්දේශ

- 4.1 ජාතික ප්‍රසම්පාදන මාර්ගෝපදේශ අනුව අදාළ ප්‍රසම්පාදන සැලසුම් කිරීම සහ ප්‍රසම්පාදනයන් සිදු කර ගෙන යාම.
- 4.2 දේශීය වශයෙන් අමුද්‍රව්‍ය සුලබ වන විට දේශීය වශයෙන් නිපදවූ අමුද්‍රව්‍ය සැපයුම්කරුවන් විසින් සපයනවාද යන්න පසු විපරම් කිරීමට ක්‍රමවේදයක් සකස් කිරීම.
- 4.3 සැපයුම්කරුවන් තෝරා ගැනීමේදී ජාතික ප්‍රසම්පාදන මාර්ගෝපදේශ අනුව කටයුතු කිරීම හා නව සැපයුම්කරුවන් සපයා ගැනීම සඳහා වඩාත් ඵලදායී අංශ සමග සම්බන්ධ වීම. තවද අමු ද්‍රව්‍ය සැපයුම්කරු නව සැපයුම්කරුවකු වන විට එම සැපයුම්කරුගේ මෙහෙයුම් පරිශ්‍රය ත්‍රිපෝෂ සමාගමේ තත්ව සහතික අංශය විසින් භෞතිකව පරීක්ෂා කළ යුතු බව සමාගමේ ප්‍රසම්පාදන සැලසුම් වල ඇතුළත් කළ යුතු අතර එම සැලසුම් ප්‍රකාරව සැපයුම්කරුවන්ගේ මෙහෙයුම් කටයුතු සම්බන්ධයෙන් භෞතික පරීක්ෂාවක් සිදු කළ යුතුය.
- 4.4 සැපයුම්කරුවන් සමග ගිවිසුම්ගත වීමේදී , අමාත්‍යාංශ ප්‍රසම්පාදන කමිටුව මගින් සිදු කරනු ලබන සම්පූර්ණ ප්‍රසම්පාදන සඳහාම සැපයුම්කරුවන් සමග ගිවිසුම්ගත වීම.
- 4.5 අමුද්‍රව්‍ය මිලදී ගැනීමේදී ආයතනයට වාසිදායක මිල ගණන් යටතේ මිලදී ගැනීම සඳහා සැපයුම්කරුවන් සමග සාකච්ඡා කර එකඟතාවයන්ට පැමිණීම.
- 4.6 සෞඛ්‍ය අමාත්‍යාංශය සමග සාකච්ඡා කර අමුද්‍රව්‍ය මිලදී ගැනීමට අදාළ ප්‍රසම්පාදනයන් කඩිනම් කිරීමට ක්‍රියාමාර්ග ගැනීම.
- 4.7 අමු ද්‍රව්‍ය සැපයුම්කරුවන්ගේ මෙහෙයුම් කටයුතු වාර්ෂිකව සසම්භාවී ලෙස ත්‍රිපෝෂ සමාගමේ තත්ව සහතික අංශය විසින් විධිමත්ව භෞතිකව ක්ෂේත්‍ර පරීක්ෂා කිරීම හා ක්ෂේත්‍ර පරීක්ෂා කිරීමෙන් ප්‍රමිතීන්ගෙන් බැහැරවීම් දැනුවත් කිරීම් හා ඒ සම්බන්ද වාර්තා පවත්වාගෙනයාම.
- 4.8 SLS 143:1999 ප්‍රමිතියේ 5.2.1 ඡේදයේ දැක්වෙන පරිදි, ආහාර නිෂ්පාදන ආයතනයක සැලැස්ම හා පිරිසැලසුම (Design and layout) නිෂ්පාදනයේ ගුණත්වය ආරක්ෂා වන පරිදි සැලසුම් කිරීම .
- 4.9 ඇන්ඩර්සන් යන්ත්‍ර , වියලන යන්ත්‍ර සවිකර ඇති අංශය සහ සෝයා පොතු ඉවත් කරන යන්ත්‍රය අතර පවතින ප්‍රවේශය / දොර නිෂ්පාදන අපද්‍රව්‍ය ඇතුළු වීම අවම ලෙස සැකසීම සහ ක්‍රමවත් ලෙස පිරිසිදු කිරීම.
- 4.10 ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ දී බඩ ඉරිඟු හා සෝයා ඇට ඇතුළු අනෙකුත් අමු ද්‍රව්‍ය යන්ත්‍ර අතර ගමන් කිරීමට වර්තමානයේ අවගාලය (screw) මගින් සිදු කරනු වෙනුවට නව තාක්ෂණය අදාළ කර ගැනීමේ යෝග්‍යතාවය පරීක්ෂා කිරීම.
- 4.11 ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති ආයතනය විසින් දක්වා ඇති පරිදි ආහාර නිෂ්පාදන , සැකසුම් කළාපයට ඇතුළු වන විට ගැලපෙන ආරක්ෂිත ඇඳුම් භාවිතා කිරීම.
- 4.12 නිෂ්පාදනය පවත්වාගෙන යෑමට ප්‍රමාණවත් සේවක සංඛ්‍යාවක් බඳවා ගැනීම
- 4.13 නිෂ්පාදන පිරිවැය පාලනයට උපකාරී වන නිෂ්පාදන පිරිවැය හඳුනා ගැනීම , විශ්ලේෂණය කිරීම , පොදුවේ පිළිගත් සම්මත පිරිවැය වැනි ක්‍රමයක් භාවිතා කිරීම සහ විධිමත් තොග පාලනයක් පවත්වා ගැනීම.

- 4.14 නිෂ්පාදනයක දෝෂයක් ඇතිවුවහොත් ඒ සඳහා යොදාගන්නා ලද අමුද්‍රව්‍යයන්, ඒවායෙහි කල් ඉකුත් වන කාලයන්, නිෂ්පාදනය සඳහා වගකිව යුතු පාර්ශවයන් පහසුවෙන් හඳුනාගත හැකි පරිදි නිෂ්පාදනය හඳුනාගත හැකි කේත ක්‍රමයක් පවත්වා ගත යුතුය අතර , එම කේත ත්‍රිපෝෂ පැකට්ටුවල සඳහන් කිරීමට කටයුතු කිරීම .
- 4.15 ත්‍රිපෝෂ වල ක්ෂුද්‍ර පෝෂක අන්තර්ගතය පිළිබඳ ජාත්‍යන්තර නියමයන් අනුව ත්‍රිපෝෂ වල අඩංගු විය යුතු නියමිත සංඝටක සංයුතිය නිවැරදිව පවත්වාගෙන යාමටත් නිරන්තරව අඛණ්ඩව තත්ව පරීක්ෂාවන් සිදුකරමින් එම පෝෂණ සංඝටක සංයුතිය තහවුරු කරගැනීමටත් කටයුතු කිරීම. තවද පෝෂණ අතිරේක එකතු කිරීමෙන් ත්‍රිපෝෂ ඊට අදාළ ගුණත්වයේ පවතීද යන්න කාලානුරූපීව පරීක්ෂා කල යුතු අතර අඩංගු වියයුතු පෝෂණ සංඝටක වලට අදාළ පිරිවිතරයන් සමග සසඳා විචලතාවයන් අවම කිරීමට කටයුතු කල යුතුය.
- 4.16 ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයට අදාළ පිරිවිතර වලට අනුකූල පෝෂණ සංඝටකයන් පමණක් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේදී එකතු කල යුතු අතර එහි අඩංගු අඩංගු පෝෂණ සංඝටකයන් පමණක් ඇසුරුමේ සඳහන් කිරීමට කටයුතු කල යුතුය.
- 4.17 ශ්‍රී ලංකා ත්‍රිපෝෂ ලිමිටඩ් ආයතනයේ නිෂ්පාදනය සඳහා යොදා ගන්නා ජලය පිරිපහදු කිරීමේ ක්‍රියාවලිය නවීකරණය කිරීම තුලින් SLS 614: 2013 ප්‍රකාරව පානීය ජලයේ අඩංගු උපරිම නිදහස් ඇමෝනියා ප්‍රමාණය වන ලීටරයට මිලි ග්‍රෑම් 0.06 ක ප්‍රමාණයකට අවම කර ගත යුතුය.
- 4.18 ත්‍රිපෝෂ හා සුපෝෂ නිමි නිෂ්පාදන ඇසුරුම් කිරීමට පෙර ගබඩා කිරීමට යොදාගනු ලබන ෆයිබර් ග්ලාස් (Fiber glass) ටැංකි තුන වෙනුවට සදු යකඩ ටැංකි ස්ථාපිත කිරීමේ ව්‍යාපෘතිය කඩිනමින් සම්පූර්ණ කිරීම.
- 4.19 ඇසුරුම් යන්ත්‍ර ක්‍රියාකාරිත්වය සඳහා පොලිතින් ද්‍රව්‍ය යොදා ගැනීමේදී ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති ආයතනයේ General Principles of Food Hygiene (SLS 143.1999) ප්‍රමිතියට අනුව අනුකූල පොලිතින් භාවිතා කිරීම.
- 4.20 ත්‍රිපෝෂ වලට භෞතික ආරක්ෂාව ලැබෙන අයුරින් සහ ත්‍රිපෝෂ වල ගුණත්වය ආරක්ෂා වන අයුරින් සහ එහි සඳහන් කල් ඉකුත් වන කාලය තුළ එම නිෂ්පාදනයට හානියක් නොවන අයුරින් සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය සේවා නිලධාරී කාර්යාල වල සහ මාතෘ සහ ළදරු සායනවල ත්‍රිපෝෂ ගබඩා කර තබා ගැනීම සඳහා අවශ්‍ය උපදෙස් ලබා දීම.
- 4.21 ත්‍රිපෝෂ නිෂ්පාදනයේ සාමාන්‍ය අපනය සත්ව ආහාර සඳහා අලෙවි කරන තුරු ගබඩා කර තැබීමට ගබඩා කාමරයක් භාවිතා කල යුතුය. (පරවියන් හා මීයන් හට ප්‍රවේශ විය නොහැකි).
- 4.22 ත්‍රිපෝෂ ආයතනයේ සිට සෞඛ්‍ය සේවා අධ්‍යක්ෂ කාර්යාල වෙත ත්‍රිපෝෂ වැගන් මගින් ප්‍රවාහනයේදී , ත්‍රිපෝෂ ආයතනය යවන ලද තොගය හා ප්‍රාදේශීය සෞඛ්‍ය සේවා අධ්‍යක්ෂ කාර්යාල වෙත ලද තොගය සහ ඒ සම්බන්ද ලිපිලේඛණ නඩත්තුව සම්බන්දයෙන් අඛණ්ඩව අධීක්ෂණය කිරීම
- 4.23 සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලයන්හි සහ සායනවල ත්‍රිපෝෂ බෙදාහැරීම සහ අදාළ ලිපිලේඛණ පවත්වාගෙන යාම සම්බන්දයෙන් අභ්‍යන්තර පාලනය ශක්තිමත් කිරීම.
- 4.24 නිෂ්පාදන හා බෙදා හැරීමේ ක්‍රියාවලියට සහභාගී වන පාර්ශවයන් (සෞඛ්‍ය මධ්‍යස්ථාන නිලධාරීන් , පවුල් සෞඛ්‍ය සේවිකාවන් , ත්‍රිපෝෂ ආයතනයේ නිලධාරීන් , සෞඛ්‍ය අමාත්‍යාංශයේ ත්‍රිපෝෂ

සම්බන්ධ නිලධාරීන්) වෙත කුඩා ජංගම දුරකථන වැඩසටහනක් හඳුන්වා දීම තුළින් යාවත්කාලීන තොරතුරු හුවමාරු කර ගැනීමේ ක්‍රමවේදයක් ක්‍රියාත්මක කිරීමට කටයුතු කිරීම .

4.25 ත්‍රිපෝෂ ලබා දුන්නද ඉන් ප්‍රගතිය නොපෙන්වන මන්දපෝෂිත ළමුන් සඳහා මෙම වැඩසටහනට සමගාමීව වෙනත් විශේෂ වැඩසටහනක් ක්‍රියාත්මක කිරීම සහ වෙනත් පෝෂණ අතිරේකයක් ලබාදීම.

4.26 ISO 22000 හා HACCP යන තත්ව සහතික ලබා ගැනීමට අදාළව උපදේශන ආයතනය වන හෙලියෝන් පුද්ගලික සමාගම (Haleyon Private Limited) 2017.03.15 දින ත්‍රිපෝෂ කර්මාන්තශාලා පරිශ්‍රය භෞතිකව නිරීක්ෂණය කර නිකුත් කර ඇති මූලික පරතර වාර්තාවේ (Initial Gap Report) ඇතුළත් ක්‍රියාකාරකම් නිවැරදි කිරීමට කටයුතු කර ISO 22000 හා HACCP යන තත්ව සහතික හැකි ඉක්මනින් ලබා ගැනීම.



ඩබ්ලිව්. පී. සී. වික්‍රමරත්න

විගණකාධිපති

2020 දෙසැම්බර් 31

නිෂ්පාදන ඉලක්ක සපුරා ගැනීම

මාසය	නිෂ්පාදනය (Kg)						විචලනය (Kg)		
	අයවැයගත			සත්‍ය					
	2017	2018	2019	2017	2018	2019	2017	2018	2019
ජනවාරි	1,776,050	1,399,400	2,191,300	1,265,310.00	1,267,289.25	1,234,951.50	510,740.00	132,110.75	956,348.50
පෙබරවාරි	1,851,650	1,520,900	2,288,500	1,086,480.00	1,098,433.50	1,094,522.25	765,170.00	422,466.50	1,193,977.75
මාර්තු	1,927,250	1,585,700	2,482,900	1,332,426.25	1,375,602.25	1,453,342.25	594,823.75	210,097.75	1,029,557.75
අප්‍රේල්	1,776,050	1,399,400	2,081,950	1,105,285.50	752,964.50	793,941.75	670,764.50	646,435.50	1,288,008.25
මැයි	2,069,000	1,650,500	2,179,150	1,180,947.25	1,352,572.75	1,238,005.50	888,052.75	297,927.25	941,144.50
ජූනි	2,002,850	1,650,500	2,580,100	958,842.75	1,392,517.75	1,258,452.00	1,044,007.25	257,982.25	1,321,648.00
ජූලි	2,078,450	1,715,300	2,677,300	1,240,005.75	1,380,606.50	1,150,191.50	838,444.25	334,693.50	1,527,108.50
අගෝස්තු	2,040,650	1,682,900	2,555,800	1,348,334.00	1,137,908.50	1,505,699.00	692,316.00	544,991.50	1,050,100.00
සැප්තැම්බර්	1,993,400	1,707,200	2,555,800	974,120.00	1,359,991.25	-	1,019,280.00	347,208.75	N/A
ඔක්තෝබර්	2,059,550	1,707,200	2,555,800	749,471.50	1,426,299.25	-	1,310,078.50	280,900.75	N/A
නොවැම්බර්	1,993,400	1,642,400	2,373,550	1,372,773.50	1,284,822.50	-	620,626.50	357,577.50	N/A
දෙසැම්බර්	2,002,850	1,391,300	2,288,500	855,171.25	694,123.50	-	1,147,678.75	697,176.50	N/A
එකතුව	23,571,150	19,052,700	28,810,650	13,469,167.75	14,523,131.50	9,729,105.75	10,101,982.25	4,529,568.50	9,307,894.25


1. යාපනය දිස්ත්‍රික්කය
 - නාවලර් -සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය
 - ගුරුනගර් - සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය
2. වවුනියාව දිස්ත්‍රික්කය
 - රම්බේකුලම් සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය
 - පුත්තෝට්ටම් සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය
3. කොළඹ දිස්ත්‍රික්කය
 - රාජගිරිය සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය
4. ගම්පහ දිස්ත්‍රික්කය
 - ජා-ඇල සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය
 - කුඩහපොල සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය
 - මිනුවන්ගොඩ සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය
5. ගාල්ල දිස්ත්‍රික්කය
 - ඉඳුරුව සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය
 - අම්බලන්ගොඩ සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය
 - බෙන්තොට රජයේ රෝහල
 - බලපිටිය මූලික රෝහල
6. කුරුණෑගල දිස්ත්‍රික්කය
 - සදලංකාව දිස්ත්‍රික් රෝහල
 - පන්නල සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය
7. කළුතර දිස්ත්‍රික්කය
 - වළල්ලාවිට සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය
 - මීගහතැන්න දිස්ත්‍රික් රෝහල
 - පැලවත්ත වතු රෝහල
8. රත්නපුර දිස්ත්‍රික්කය
 - ගොඩකවෙල සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය
 - පල්ලෙබැද්ද දිසා රෝහල
9. මහනුවර දිස්ත්‍රික්කය
 - ගලගෙදර සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය නිලධාරී කාර්යාලය

ත්‍රිපෝෂ බෙදා හැරීම හා ප්‍රතිලාභීන් තෝරා ගැනීම සම්බන්ධයෙන් වූ පොදු චක්‍රලේඛ 01-04/2016

23/08 2019 10:34 FAX 0112237363 THRIPOSHA LTD 001

Attn: Dr. Shanthi
Gunawardana

දුරකථන දුරකථන අංකය Telephone	2698 471 2698475 2698490	මගේ අංකය எனது எண். My No.	
ෆැක්ස් දුරකථන fax	2693866	ඔබේ අංකය உமது எண். Your No.	
විද්‍යුත් තැපෑල: மின்துறை E-mail : www.health.gov.lk	postmaster@health.gov.lk	දිනය திகதி Date	19.01.2016



සුවසිරිපාය
சுவசிரிபாய
SUWASIRIPAYA

සෞඛ්‍ය, පෝෂණ හා දේශීය වෛද්‍ය ප්‍රමාණාංගය
சுகாதார, போசாக்கு மற்றும் சமேதசவைத்திய அமைச்சு
Ministry of Health, Nutrition & Indigenous Medicine

General circular No: 01 - 04 /2016

All Provincial Directors of Health Services,
Regional Directors of Health Services,
Directors/Medical Superintendents/Medical Officers In-Charge in Hospitals,
Heads of Institutions,

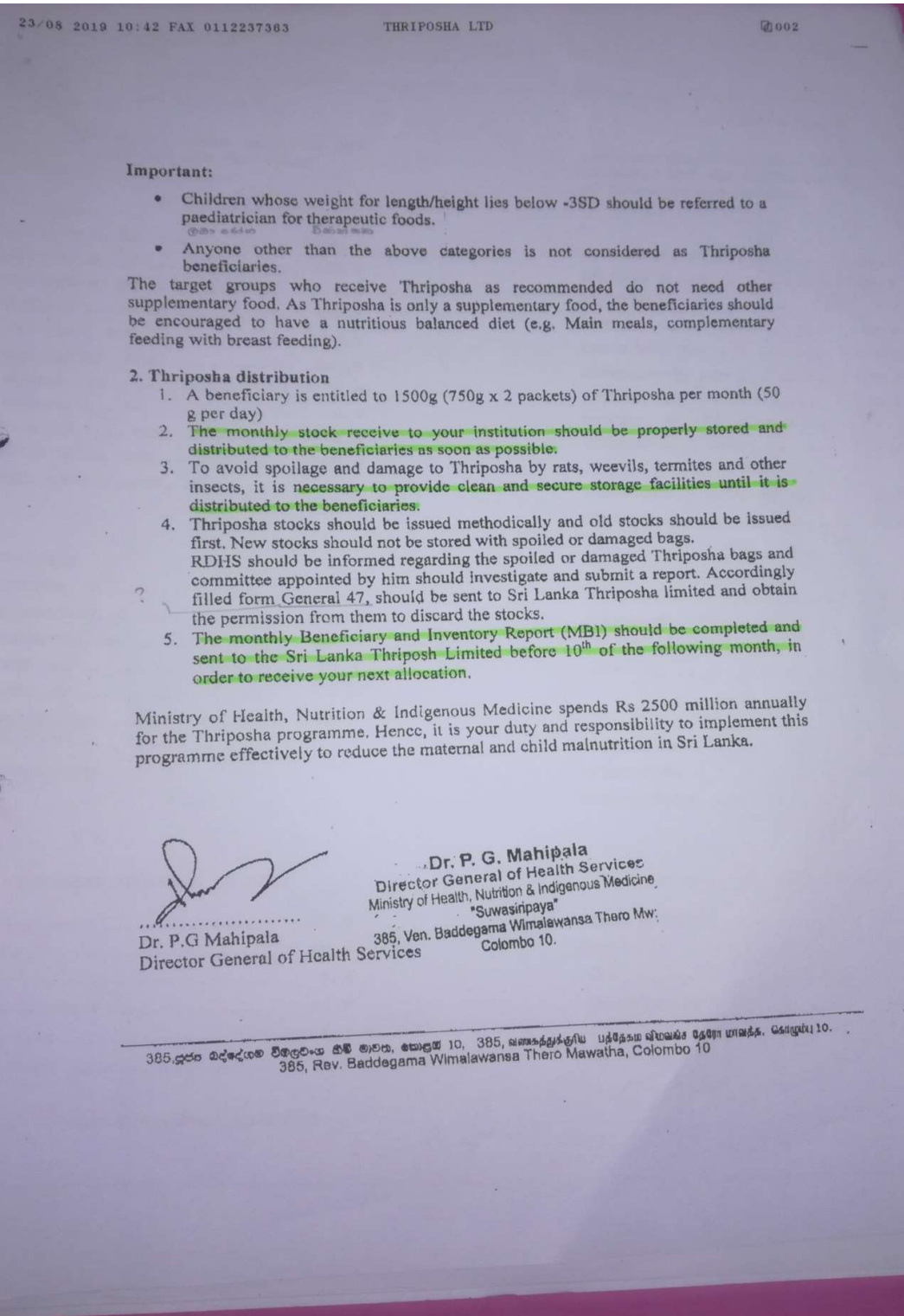
Selection of Thripoша beneficiaries and distribution of Thripoша

Thripoша is a highly nutritious supplementary food, distributed free of charge to pregnant & lactating mothers and undernourished children, in order to improve their nutritional status. Maize, Soya, full cream milk powder, vitamin and mineral premix are the ingredients of Thripoша.

The main objective of the Thripoша programme is to fulfill the nutritional requirements of the target group with nutritional deficiencies, which are not provided by the routine main meals. To achieve this programme objective, your co-operation is highly appreciated. Accordingly, please follow the below mentioned instructions to educate your staff.

1. Selection of Thripoша beneficiaries

1. All the pregnant mothers
2. All lactating mothers (during the first six months)
3. Undernourished children (from 6 months to five years)
 - (a) Children whose weight for age lie below -2SD
 - (b) Children with longstanding growth faltering (growth faltering in 3 consecutive months in the CHDR)
 - (c) Children whose weights for height lie between -2SD and -3SD
- *Thripoша should be continued for another 3 months after their weight come to the normal range.
4. The above beneficiaries should receive Thripoша when they are hospitalized for long periods



Important:

- Children whose weight for length/height lies below -3SD should be referred to a paediatrician for therapeutic foods.
- Anyone other than the above categories is not considered as Thriposha beneficiaries.

The target groups who receive Thriposha as recommended do not need other supplementary food. As Thriposha is only a supplementary food, the beneficiaries should be encouraged to have a nutritious balanced diet (e.g. Main meals, complementary feeding with breast feeding).

2. Thriposha distribution

1. A beneficiary is entitled to 1500g (750g x 2 packets) of Thriposha per month (50 g per day)
2. ~~The monthly stock receive to your institution should be properly stored and distributed to the beneficiaries as soon as possible.~~
3. To avoid spoilage and damage to Thriposha by rats, weevils, termites and other insects, it is ~~necessary to provide clean and secure storage facilities until it is distributed to the beneficiaries.~~
4. Thriposha stocks should be issued methodically and old stocks should be issued first. New stocks should not be stored with spoiled or damaged bags. RDHS should be informed regarding the spoiled or damaged Thriposha bags and committee appointed by him should investigate and submit a report. Accordingly filled form General 47, should be sent to Sri Lanka Thriposha limited and obtain the permission from them to discard the stocks.
5. ~~The monthly Beneficiary and Inventory Report (MB1) should be completed and sent to the Sri Lanka Thriposh Limited before 10th of the following month, in order to receive your next allocation.~~

Ministry of Health, Nutrition & Indigenous Medicine spends Rs 2500 million annually for the Thriposha programme. Hence, it is your duty and responsibility to implement this programme effectively to reduce the maternal and child malnutrition in Sri Lanka.

Dr. P.G Mahipala
Director General of Health Services

Dr. P. G. Mahipala
Director General of Health Services
Ministry of Health, Nutrition & Indigenous Medicine,
"Suwasiripaya"
385, Ven. Baddegama Wimalawansa Thero Mw,
Colombo 10.

සෞඛ්‍ය වෛද්‍ය මධ්‍යස්ථානය විසින් ක්‍රියාත්මක කර ගැනීම වාර්තාව නිසි පරිදි සම්පූර්ණ නොකිරීම

SRI LANKA THRIPOSHA LIMITED
 MINISTRY OF HEALTH
 THRIPOSHA DESPATCH AUTHORIZATION

T.D. A / H No. **047020**
 DATE **02-sep-2019**

THE STORES EXECUTIVE
 SRI LANKA THRIPOSHA LIMITED
 KAPUWATTE, JA-ELEA

You are hereby authorized to despatch the undermentioned quantity of Thriposha to:

TO: **MEDICAL OFFICER OF HEALTH OFFICE OF THE NEW INTERRURALIA** HEALTH STATION CODE **T 0154**
 RAILWAY STATION **COLLECTORON**

COMMODITY	TOTAL NUMBER MASTER BAGS	NO. OF PACKETS PER MASTER BAG	TOTAL No. OF PACKETS	TOTAL NUMBER MASTER BAGS (IN WORDS)
THRIPOSHA M	150	270	30	8100
C	120			TWO THOUSAND SEVENTY ONLY

Signature of Director

FOR USE OF THRIPOSHA FINISHED GOODS STORES
 Despatched / Issued the above mentioned quantity of Thriposha bags

SIGNATURE _____ TITLE _____ DATE _____

CERTIFICATE OF RECEIPT BY HEALTH CENTRE
 සෞඛ්‍ය මධ්‍යස්ථානය විසින් සම්පූර්ණ ලෙසින්

I hereby acknowledge receipt of the following Thriposha master bags :
 මා සම්පූර්ණ ලෙසින් පිළිගනිමි මෙහි සඳහන් වූ සියලුම මාස්ටර් බෑග්ස් :

IN NUMBERS (අංකවලින්) _____ IN WORDS (වචනවලින්) _____ DATE (දිනය) (සැ) _____ RECEIVED.

Details of damages / losses (හානි / අහිමි වීම්) _____

SIGNATURE _____ TITLE _____ DATE _____

The above quantity of Thriposha valued at Rs **971,697.60** has been allocated to you. When you receive the Thriposha, please complete the certificate of receipt above and send this entire form to SRI LANKA THRIPOSHA LTD, P.O. BOX 17, JA-ELEA. The reverse of one copy of this form (do not tear off any portion) has been pre-addressed for your convenience, so that it can be folded and mailed without an envelope.

මෙහි සඳහන් වූ මෙහෙයුමේ අගයයා වන රුපියල් **971,697.60** ක් වටිනාකමක් සහිතව ඔබට වෙන් කර ඇත. ඔබ මෙම මෙහෙයුම පිළිගනින විට, ඔබ මෙම සම්පූර්ණ ආකාරයේ පත්‍රය සම්පූර්ණ කරවා ගෙන, එය සම්පූර්ණ ලෙසින් SRI LANKA THRIPOSHA LTD, P.O. BOX 17, JA-ELEA වෙත යැවීමට සූදානම් කර ඇත. මෙහි පිටුපසින් මෙම පත්‍රයේ එක් පිටුවක් පමණක් ඔබගේ ආවේණිකතාව සඳහා පූර්ව-ලිපිකරණය කර ඇත, එබැවින් ඔබ මෙම පත්‍රය සම්පූර්ණ කරවා ගෙන, එය සම්පූර්ණ ලෙසින් යැවීමට සූදානම් කර ඇත.

COPIES:
 1. Health Centre (original for their file)
 2. Finished Goods stores
 3. Finished Goods stores
 4. Health Centre (to be returned to Thriposha office)
 5. Sri Lanka Thriposha Ltd.

MBI වාර්තාවේ සත්‍ය තොගය සහ ඉතිරි වන සත්‍ය තොගය වාර්තා වල සඳහන් නොවීම

THIRUPATHA MONTHLY BENEFICIARY & INVENTORY (MBI) REPORT						
මාසික වාර්තාව (මාසික වාර්තාව)			ප්‍රදේශ නම (ප්‍රදේශ නම)		ප්‍රදේශ කේන්ද්‍රය (ප්‍රදේශ කේන්ද්‍රය)	
Month/Year	Name of Center	Registration Number	Region	Sub-Region	Province	
07/2020	THIRUPATHA	00000000000000000000	Western	Colombo	Sri Lanka	
Beneficiary Report						
Sex	Total Under 18	No. of Beneficiaries	No. of Beneficiaries	No. of Beneficiaries	No. of Beneficiaries	No. of Beneficiaries
Male	174	1364	1310	1194	2588	
Female	1676	1160	698	765	1733	
Total	1850	2524	2008	1959	4321	
Inventory Report						
Category	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity
Male Under 18	174	1364	1310	1194	2588	
Female Under 18	1676	1160	698	765	1733	
Total Under 18	1850	2524	2008	1959	4321	
Male 18-64	1850	1850	1850	1850	1850	
Female 18-64	1850	1850	1850	1850	1850	
Total 18-64	3700	3700	3700	3700	3700	
Male 65+	1850	1850	1850	1850	1850	
Female 65+	1850	1850	1850	1850	1850	
Total 65+	3700	3700	3700	3700	3700	
Total	9300	9300	9300	9300	9300	

